ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Základová Barva

Popis produktu

Technologie výrobku	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Antikorozní ochrana	velmi dobré
Podklad	Ocel, Nerez, Hliník, Pozinkovaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice	
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářit	hedvábný mat	
Viskozita	Doba průtoku 60-85 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	1,63-1,68 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	77,5-80,0 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	60-62 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu ER1936HRU102.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Základová Barva

Návrh skladby	Podklad	Ocel tryskaná dle Sa 2,5	
	Základ	ER1936H Poměr míchání 9:1 HE0004 Tloušťka suchého filmu 70-90 µm	
	Krycí lak	UR1447K Poměr míchání 4:1 HU0400 Tloušťka suchého filmu 40-60 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).		
Tužidlo	HE0004		
Pomněr míchání	Hmotnostní díly 9:1		
Ředění	Zředění EFD 400424		
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C		
Doba zpracování	max. 3 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat		
Stříkání Airmix	s viskozitou při dodání po přidání tužidla Tryska 13/40 mm úhel 40° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstřiku 2,0 barů		
Stříkání vysokotlakem	po přidání tvrdidla nastavit na 40-50 Sek. / 4 mm vytékacím hrnečku Tryska 1,5-2,0 mm lakovací tlak 4-5 bar	DIN 53211	
Válečkování/natírání	s viskozitou při dodání po přidání tužidla		
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 215-225 g/m² tloušťka vrstvy 80 µm po přidání tvrdidla	teoreticky	
Schnutí v peci	do 70 °C možné (objektová teplota)		
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhgkost vzduchu		
Schnutí na prach	po 45 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Na uchopení	po 5 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Proschnutý	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522	
Čištění pracovních nástrojů	s ředěním EFD 400424 během doby zpracování.		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Základová Barva

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	po 2 hod. / teplota okolního prostředí cca 20 °C.

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de