



## WK4997HRU905

## FREIOTHERM-KTL-Avtomobilski

## Opis izdelka

|                         |                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| Tehnologija proizvoda   | katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva  |
| Uporaba v industriji    | npr. v panogi izdelava strojev in naprav  |
| Uporaba                 | Temeljni nanos                            |
| Vrsta paste             | Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana |
| Protikorozijska zaščita | dobro                                     |

## Splošne lastnosti izdelka

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva   | Epoksidna smola, modificirana                                                                                                                                                                                                                       |                      |
| Barvni ton                  | Globoko črna                                                                                                                                                                                                                                        |                      |
| MEQ/s-število               | 49 - 54 mmol/100g                                                                                                                                                                                                                                   | DIN EN ISO 15880     |
| Gostota                     | 1,1 - 1,4 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                     | teoretična določitev |
| Suha snov                   | 44 - 48 %                                                                                                                                                                                                                                           | teoretična določitev |
| Obstojnost pri skladiščanju | v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odrpte posode je potrebno uporabiti čim prej.                                                                                                             |                      |
|                             | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. |                      |

## Uporaba in predelovanje

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Predhodna obdelava         | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. |                 |
| Stopnja sijaja             | 50 - 60 GU, Kot 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | DIN EN ISO 2813 |
| Mešalno razmerje           | Mešalno razmerje je odvisno od različnih dejavnikov in je zato, v sodelovanju s strokovnjaki procesne tehnike, prilagojeno konkretni opreml.                                                                                                                                                                         |                 |
| Priporočena debelina sloja | 15 - 20 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |
| pH vrednost                | 5 - 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | DIN 19260       |
| Prevodnost                 | 1100 - 1600 µS/cm                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                 |
| Suha snov                  | 13 - 16 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ/b-število              | 5,5 - 7,0 mmol/100g                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VDA 621-190     |
| Delež organskih topil      | 1,5 - 3,0 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                 |
| Temperatura kopeli         | 32 - 34 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/3 | Verzija 2

Datum revidirane izdaje: 11.12.2025

Datum izdaje: 11.12.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4997HRU905

### FREIOTHERM-KTL-Avtomobilski

**Čas oslojevanja**

120 - 240 sek.

**Ločevalna napetost**

150 - 350 Volti

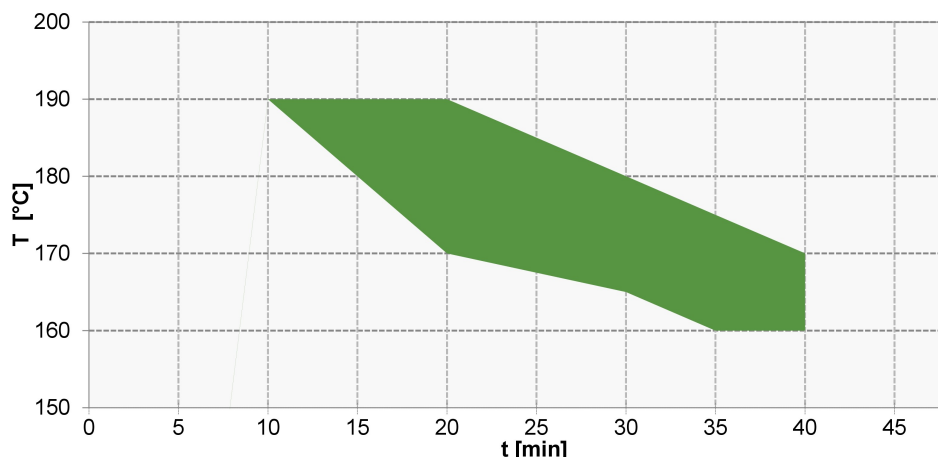
**Promet**

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).

**Strjevanje**

Priporočena temperatura objektu 20 min/170 °C



|                                                                 |     |     |     |     |
|-----------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | 160 | 170 | 180 | 190 |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 35  | 20  | 15  | 10  |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 40  | 40  | 30  | 20  |

**Opomba o strjevanju**

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

**WK4997HRU905****FREIOTHERM-KTL-Avtomobilski****Mehanske preiskave**

|                                                 |                       |                 |
|-------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| <b>Testni substrat</b>                          | na železofosfatiranju |                 |
| <b>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti</b> | Gt 0                  | DIN EN ISO 2409 |

**Klimatske preiskave**

|                                        |                       |       |                       |
|----------------------------------------|-----------------------|-------|-----------------------|
| <b>Testni substrat</b>                 | na železofosfatiranju |       |                       |
| <b>Test nevtralnega solnega pršila</b> | Trajanje stres        | 700 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
|                                        | odstopni re           | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8     |

**Opombe**

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zaščita dela in zdravja</b> | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.                                 |
| <b>Pogoji preskušanja</b>      | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.<br><br>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |