

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušeča barva
Uporaba v industriji	npr. v branži Usluge lakiranja
Odpornost na vročo vodo	dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo, aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih/amino smol		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	visoko sijajna	80-95 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 50-60 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,3-8,7		DIN 19260
Suha snov	45-52 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	38-42 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1834GRA905.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij	
	Zaščita robov	WO1834GRA905	Debelina suhega filma 30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča		

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva**

Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 3-4 bar	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 210-230 g/m ² debelina sloja 80 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C (temperatura predmeta)	
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	