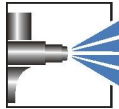




## EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar ugnslack</li> <li>■ Användning t.ex. inom legolackeringssektorn</li> <li>■ Snabb yttork</li> <li>■ Lämplig för plaster</li> </ul>																				
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Kombination av speciella bindemedel</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>färglös</td> </tr> <tr> <td>■ Glans <small>visuell</small></td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>100-1600 mPa.s/ Spindel 3 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>5,5-6,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,0-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>44-49 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>200-400 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång <small>teoretisk, utan applikationsförlost</small></td> <td>650-800 g/m<sup>2</sup>, Skiktjocklek 200 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WP1558HRA999</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Kombination av speciella bindemedel	■ Kulör	färglös	■ Glans <small>visuell</small>	matt	■ Viskositet	100-1600 mPa.s/ Spindel 3 vid 60 Varv/ Min.	■ pH-värde	5,5-6,5	■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,0-1,3 g/ml	■ Torrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	44-49 %	■ Volymtorrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	200-400 ml/kg	■ Materialåtgång <small>teoretisk, utan applikationsförlost</small>	650-800 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 200 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WP1558HRA999
■ Bindemedelsystem	Kombination av speciella bindemedel																				
■ Kulör	färglös																				
■ Glans <small>visuell</small>	matt																				
■ Viskositet	100-1600 mPa.s/ Spindel 3 vid 60 Varv/ Min.																				
■ pH-värde	5,5-6,5																				
■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,0-1,3 g/ml																				
■ Torrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	44-49 %																				
■ Volymtorrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	200-400 ml/kg																				
■ Materialåtgång <small>teoretisk, utan applikationsförlost</small>	650-800 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 200 µm																				
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WP1558HRA999																				
<b>Underlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Plast, ej definierad</li> <li>■ enligt kundkrav</li> </ul>																				
<b>Förbehandling</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.</li> </ul>																				
<b>Systemförslag</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>enligt kundkrav</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WP1558HRA999 Torr filmtjocklek 50-200 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	enligt kundkrav	■ Täckfärg	WP1558HRA999 Torr filmtjocklek 50-200 µm																
■ Underlag	enligt kundkrav																				
■ Täckfärg	WP1558HRA999 Torr filmtjocklek 50-200 µm																				
<b>Applicering och användning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 1000 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</li> <li>■ Objekttemperatur</li></ul>	15-30 °C																			
■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 15-40 °C relativ luftfuktighet 25-70 %																				
■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 2,0 mm Spruttryck 2,0 bar																				
■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten. Intorkad färg måste rengöras																				

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

		med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400003.
<b>Härdning</b>	■ Mellantork	10 Min./ 120 °C
	■ Ugnstorkning	10 Min./ 180 °C - 10 Min./ 180 °C
<b>Lagerbeständighet</b>	■	I originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
		Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
<b>Speciella råd</b>	■ <b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
		Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.