



## KP1053\_METALLIC

### EFD-Bättringsfärg

#### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad enskiktadfärg
<b>Applicering</b>	avsedd för bättring av små lackskador efter transport och montering
<b>Torkning</b>	snabb
<b>Genomhärdning</b>	snabb genomtork

#### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Kombination av polymerisahartz / co-bindemedel	
<b>Kulör</b>	enligt FreiLacke sample	
<b>Iysa visuellt</b>	enligt FreiLacke sample	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 50-80 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	0,95-1,0 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	33-37 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	24-28 %	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten KP1053HW2142.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

#### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400500 EFD-förtunning 400474	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	
<b>Sprutning konventionell</b>	20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,2-1,8 mm Insprutningstryck 3-5 bar	DIN 53211
<b>Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur) korttidsladdning upp till 200 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 30 aug. 2024

Tryckdatum: 17 sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1053\_METALLIC

### EFD-Bättringsfärg

Rengöring av utrustning EFD-förtunning 400500

#### Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning möjligt efter slipning

#### Anteckningar

##### EFD-Info

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.

##### Tillförlitligtest

Rekommenderad vidhäftningstest på grund av olika FREI-lacksystem och åldrande av tillgänglig lack.

##### Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

##### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation