



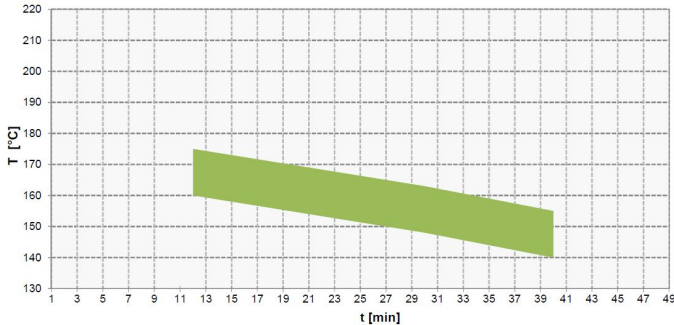
FREIOTHERM-vizes-töltőpaszta WO1826H

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K beégtős lakk ■ Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál ■ Nagyon jó mechanikai ellenállóság ■ Jó kondenzációs ellenállóság ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Átfesthető porfestékekkel ■ Beltéri igénybevételhez 																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril- / Aminogyatából kombinálva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség <small>vizuális</small></td> <td>selyemfényű</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség <small>számolt</small></td> <td>1,20-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom <small>számolt</small></td> <td>67-69 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat <small>számolt</small></td> <td>450-480 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás <small>elméleti, veszteség nélkül</small></td> <td>110-130 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1826HRU916</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség <small>vizuális</small>	selyemfényű	■ Viszkozitás	3500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,7-9,2	■ Sűrűség <small>számolt</small>	1,20-1,25 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom <small>számolt</small>	67-69 %	■ Szilárdtest-térfogat <small>számolt</small>	450-480 ml/kg	■ Felhasználás <small>elméleti, veszteség nélkül</small>	110-130 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1826HRU916
■ Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség <small>vizuális</small>	selyemfényű																						
■ Viszkozitás	3500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,7-9,2																						
■ Sűrűség <small>számolt</small>	1,20-1,25 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom <small>számolt</small>	67-69 %																						
■ Szilárdtest-térfogat <small>számolt</small>	450-480 ml/kg																						
■ Felhasználás <small>elméleti, veszteség nélkül</small>	110-130 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1826HRU916																						
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acél ■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület 																						
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. 																						
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>vasfoszfátózott acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Alapozás</td> <td>WO1826HRU916 Száras rétegvastagság 15 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>PB6704ARG916 Száras rétegvastagság 60 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	■ Alapozás	WO1826HRU916 Száras rétegvastagság 15 µm	■ Fedőlakk	PB6704ARG916 Száras rétegvastagság 60 µm																
■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																						
■ Alapozás	WO1826HRU916 Száras rétegvastagság 15 µm																						
■ Fedőlakk	PB6704ARG916 Száras rétegvastagság 60 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																						
Tartóssági vizsgálat																							

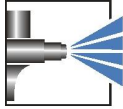
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes-töltőpaszta WO1826H

	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzációs víz- állandó klíma 540 órák DIN EN ISO 6270-2 (CH) Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 												
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 50 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hóllyagosodás léphet fel. Tárgyhőmérséklet 10-30 °C Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % Mártás 14-20 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. 												
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> Kemencehőmérséklet 20 perc/ 160 °C - 15 perc / 170 °C Tárgyhőmérséklet zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal <table border="1" data-bbox="724 1176 1110 1272"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>150</td> <td>160</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30										
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. 												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes-töltőpaszta WO1826H

Különleges megjegyzések

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.