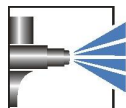


FREIOTHERM-základní hydronáter WO1870H

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v automobilové branži ■ Dobrá odolnost na náraz ■ Možnost přelakování práškem 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>hedvábný mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 30-40 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>80-90 g/m², Tloušťka nátěru 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1870HRU740</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný mat	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 30-40 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,0-9,0	■ Hustota teoretický údaj	1,18-1,20 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	37-43 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	80-90 g/m ² , Tloušťka nátěru 20 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1870HRU740
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný mat																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 30-40 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,0-9,0																						
■ Hustota teoretický údaj	1,18-1,20 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	37-43 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	80-90 g/m ² , Tloušťka nátěru 20 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1870HRU740																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hliník 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. Chromátování resp. odpovídající konverzní vrstvu bez obsahu chromu. 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>Hliník</td> </tr> <tr> <td>■ Základ</td> <td>WO1870H Tloušťka suchého filmu 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Bazální lak</td> <td>WO1869H Tloušťka suchého filmu 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Čirý lak</td> <td>PY1005BRA999 Tloušťka suchého filmu 90 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	Hliník	■ Základ	WO1870H Tloušťka suchého filmu 20 μm	■ Bazální lak	WO1869H Tloušťka suchého filmu 20 μm	■ Čirý lak	PY1005BRA999 Tloušťka suchého filmu 90 μm														
■ Podklad	Hliník																						
■ Základ	WO1870H Tloušťka suchého filmu 20 μm																						
■ Bazální lak	WO1869H Tloušťka suchého filmu 20 μm																						
■ Čirý lak	PY1005BRA999 Tloušťka suchého filmu 90 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Charakteristická hodnota <2</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota <2																		
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota <2																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou ■ Teplota objektu 15-35 °C 																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-základní hydronáter WO1870H

	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 50-70 %
	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Vysokorotační ESTA	v dodávané viskozitě
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	
	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení		
	■ Mezischnutí	10 min./ 120 °C
	■ Schnutí v peci	10 min./ 180 °C - 20 min./ 160 °C
	■ Teplota objektu	Vypalovací okno na vyžádání
Skladování		
	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny		
	■ Zkušební podmínky	
	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	