



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1525L

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Szybkie schnięcie ■ Odpowiedni do materiałów z drewna 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 45-56 kąt 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>500-1000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>16-21 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>125-145 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>550-600 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1525LH3059</td> </tr> </table>	■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	mat 45-56 kąt 85°	■ Lepkość	500-1000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,5-9,1	■ Gęstość wartość teoretyczna	0,95-1,05 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	16-21 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	125-145 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	550-600 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1525LH3059
■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	mat 45-56 kąt 85°																						
■ Lepkość	500-1000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,5-9,1																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	0,95-1,05 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	16-21 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	125-145 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	550-600 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1525LH3059																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drewno 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Drewno</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1525LH3059 Grubość warstwy suchej 60 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	Drewno	■ lakier nawierzchniowy	WL1525LH3059 Grubość warstwy suchej 60 µm																		
■ Powierzchnia	Drewno																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1525LH3059 Grubość warstwy suchej 60 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Natrysk - Airless lepkość dostawcza dysza 11 mm kąt 40° nacisk materiału 140 bar ■ Natrysk - wysokie ciśnienie 40-50 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) 																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1525L

		Dysza 1,4 mm Nacisk natrysku 3,5 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-70 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 15 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 17 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 70°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C	Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.
		Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info	Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111
	■ Warunki specjalne	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.