

# FREIOPLAST

Klarlack  
KP1666GRA999

- Lösemittelhaltiger Einkomponenten Einschichtklarlack
- Gute Haftungseigenschaften auf verschiedenen Untergründen
- Hohe Filmhärte
- Gute Block- und Kratzfestigkeit
- Fertige Beschichtung entspricht Anforderung DIN EN 71-Teil 3

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	modifiziertes Acrylat
	<b>Farbton</b>	farblos
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	18 bis 22 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400179
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	0,93 g / ml + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	20 % + / - 0,5
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	175 ml / kg + / - 5
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	230 bis 240 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	4,25 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Pneumatisch: in Lieferviskosität  
Düse: 1,2 bis 1,8 mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar

---

### Untergründe

ABS, Polystyrol, Stahl, Zincor, Zink

Beim Beschichten von Kunststoffen, z.B. ABS, PS und Zink empfehlen wir Haftungsversuche durchzuführen.

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: PS ggf. vorbehandelt  
Decklack: FREIOPLAST-Klarlack KP1666GRA999

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 10 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 1 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 5 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)

---

### Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400320

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.