Karta techniczna

FreiLacke

WA4718HRU712
FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.

Opis produktu

Technologia produktowa	anodowy lakier dwukomponentowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Zastosowanie	Podkład
Rodzaj pasty	Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	Basaltgrau	
Lepkość	5000-10000 mPa*s	
Liczba MEQ-Base	25-32 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,2-1,3 g/cm³	teoretycznie
Części stałe	68-72 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 30 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	30-50 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Rekomendowana grubość warstwy	20-25 µm	
Wartość pH	8,0-9,0	DIN 19260
Przewodność	900-1300 µS/cm	
Części stałe	11-13 %	DIN EN ISO 3251
Liczba MEQ-Base	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,8-2,0 %	
Temperatura kąpieli	24-27 °C	
Czas malowania	60-180 sek.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4718HRU712
FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.

Napięcie rozdzielcze	70-200 Wolty
Obrót	1 Obrót rocznie Aby zapewnić stabilność kąpieli, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

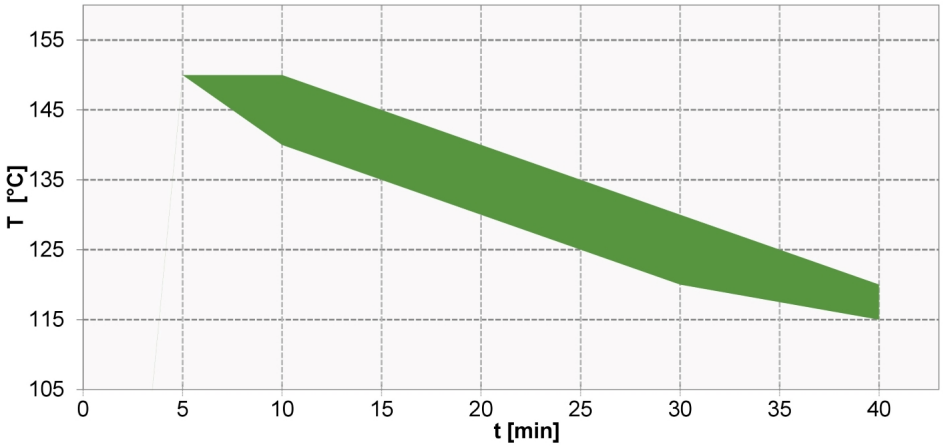
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4718HRU712

FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**120**	**130**	**140**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Testy mechaniczne

Substrat testowy	na powierzchni fosforanowanej żelazowo	
Test siatki nacięć	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Testy klimatyczne

Substrat testowy	na powierzchni fosforanowanej żelazowo		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4718HRU712
FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.

Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom
pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de