



KL1709V

FREOLUX-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Uporaba	primerno za potapljanje
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija polimernih smol / kobaltovih veziv	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 95-105 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,2-1,3 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	54-55 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	35-36 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1709VRU812.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	KL1709V Debelina suhega filma 15-35 µm
	Pokrivna barva	KL1022G Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400474	



KL1709V

FREOLUX-Temeljna barva

Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	dostavna viskoznost Šoba 0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
Brizganje - visoki pritisk	30-40 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,4-1,8 mm Tlak vbrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 60-80 g/m ² debelina sloja 20 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 1 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 12 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z gleicher Qualität po sušenju pri sobni temperaturi 30 min.
--------------------	--

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.