FreiLacke

FREOPOX-hydro-základ
WE1935M/HE0041

Vlastnosti	▪ Vodou ředitelný 2K nátěr ▪ Použití např. v branži výroby vozidel ▪ Rychlé zasychání ▪ Velmi dobrá antikorozní ochrana ▪ Proces "mokré do mokrého" ▪ Schopnost přebroušení ▪ Schopnost rychlého přelakování ▪ Dobrá přilnavost na oceli a nekovech	
Technická/ Fyzikální Data	▪ Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice smáčená polyaminem
	▪ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	▪ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 40-50 Úhel 85°
	▪ Viskozita	2000-2400 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.
	▪ Tužidlo	HE0041 Viz technický list
	▪ Pomněr míchání	Hmotnostní díly 8:1
	▪ Pomněr míchání	Objemové díly 6,3:1
	▪ Ředění	demi voda
	▪ pH	8,0-9,0
	▪ Hustota teoretický údaj	1,32-1,42 g/ml
	▪ Hustota teoretický údaj	1,28-1,38 g/ml poi přidání tužidla
	▪ Pevné částice teoretický údaj	60,7-61,7 %
	▪ Pevné částice teoretický údaj	58,5-59,8 % poi přidání tužidla
	▪ Objem pevných částic teoretický údaj	322-342 ml/kg
	▪ Objem pevných částic teoretický údaj	327-347 ml/kg poi přidání tužidla
	▪ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	173-183 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm Poi přidání tužidla
	▪ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WE1935MRU124
Podklad	▪ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	▪ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použtí a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FreiLacke

FREOPOX-hydro-základ
WE1935M/HE0041

	U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např, fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	WE1935MRU124 Poměr míchání 8:1/ HE0041 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WU1488GRG743 Poměr míchání 3,3:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 70 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti		
	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	744 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 250 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	Teplota objektu	10-30 °C
	Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhgkost vzduchu 40-60 %
	Doba zpracování	max. 5 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	Stříkání Airmix	130-150 Sek./ 6 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstřiku 4
	Stříkání vysokotlakem	50-70 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 3 bar
	Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použtí a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FREOPOX-hydro-základ
WE1935M/HE0041

	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	Schnutí na vzduchu	při 18-25°C, 40-60% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Na uchopení	po 2 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	Schnutí v peci	možné do 70°C
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	**EFD-Info** Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510	
	Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použtí a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de