



ES1901GRA999_HU0139 FREODUR-UV-Klarlack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	UV-Beschichtung
Mechanische Beständigkeit	gute Flexibilität
Kratzbeständigkeit	gut
Licht- und Wetterbeständigkeit	sehr gut
Anwendungshinweis	Dualcure-Härtung

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Urethanacrylat UV-härtend		
Glanzgrad	hochglänzend	> 85 GU, Winkel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	300 - 500 mPa*s		
Dichte	1,1 +/-0,2 g/ml		theoretisch
Festkörper	99,4 %		theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Aufbauvorschlag	Untergrund	Aluminium
	Grundierung	Coilcoating Schichtdicke 20 µm
	Zwischenschicht	UV-Digitaldruck Schichtdicke 10 µm
	Klarlack	ES1901G Mischungsverhältnis 10:1 HU0139 Trockenfilmdicke 40 µm
Härter	HU0139	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 10:1	
Verarbeitungsbedingungen	10 °C. Der Lack muss vor Lichteinfall geschützt werden.	
Heißspritzverfahren	in Lieferviskosität Temperatur bis 60 °C	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 02.07.2024

Druckdatum: 04.07.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ES1901GRA999_HU0139 FREODUR-UV-Klarlack

Industrielle Walzlackierung

in Lieferviskosität
Walzentyp gerillt 64-48 Gang
Band v= 10 m/min
Auftragswalze v= 10 m/min
Dosierwalze v= 2 m/min
Drehrichtung revers od. Gleichlauf
Spalt 999,8 +/-0,2 mm
offset - 1,0 mm

Aushärtung

max. TSD 50µm
Band v= 10 - 12m/min
Strahlertyp Ga + Hg-Strahler
Strahlerleistung 180 - 200W/cm
min. UV-Dosis 4000mJ/cm²

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400064

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.