

**BD9223X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Opis produktu**

Technologia produktowa	Gelcoat zawierający styren
Zastosowanie	możliwość malowania
Stateczność	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	nienasycona żywica poliestrowa na bazie izo-NPG
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie
Stopień połysku	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego
Lepkość	2000-6000 mPa*s
Gęstość	1,3 +/- 0,1 g/ml teoretycznie
Magazynowanie	<p>w oryginalnym opakowaniu 4 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> <p>Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.</p>

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK Formy metalowe Folie rozdzielające
Przygotowanie powierzchni	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
Tworzenie laminatu	<p>Aby uzyskać korzystne wizualnie powierzchnie, rekomendujemy dla pierwszej warstwy laminowanie podzielonej w zakresie układu włókien maty z włókna szklanego, np. 225 g/m².</p> <p>Aby uniknąć podnoszenia się warstwy kryjącej, czas przydatności formułacji żywicznej dla pierwszej warstwy powinien wynosić nie więcej niż 20 do 25 minut w 18°C.</p> <p>Kolejne warstwy wzmocnienia można wykonywać przy użyciu odpowiednich cięższych materiałów, np. maty z włókna szklanego 450 g/m².</p>
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
Stosunek mieszania	+ 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625

**BD9223X****DURELASTIC-System-Gelcoat**

Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 3-5 % 400900	
Warunki nakładania farby	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.	
Czas przetwarzania	maks. 9-13 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % HD0625	
pędzlem	lepkość dostawcza	
Wydajność teoretyczna	500-600 g/m ² średnia grubość warstwy testowej	teoretycznie
Czyszczenie narzędzi roboczych	ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce	po 90 Mmn., najpóźniej po 48 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia.
---	--

Testy mechaniczne

właściwości mechaniczne	Durezza Barcol 934-1	44-48	DIN EN 59
	Allungamento a rottura	3,6 %	DIN EN ISO 527-2
	HDT	76 °C	DIN EN ISO 75-2
	Tg	103 °C	DIN EN 61006
Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.			

Wskazówki

System lakierowania	Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke .
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.