



## PI1104A

## FREIOTHERM-Pulverlack

## 产品描述

产品技术	适用于工业户外的粉末涂料
应用行业	應用，例如，在建築和衛生領域
表面	平面
閃耀	明亮
流程	良好
表面硬度	良好
机械稳定性	良好

## 通用产品属性

粘合剂主要成分	聚酯树脂		
法布顿	所有流行颜色		
光泽度	明亮	70-85 GU, 角度 60°	DIN EN ISO 2813
密度	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> 取決於陰影		理论的
儲存耐受性	在原包装内至少 36 个月，儲存温度 5-25 °C。 粉末涂料必須置于阴凉并干燥条件下儲存。  各批次的最佳使用期請參照产品标签。超期存放并不能说明该产品一定不可用。 但是在这种情况下出于质量保证考虑，必須根据具体使用目的对所需特性进行检验。		

## 加工和应用

预处理	基材必須不含影響附著力的物質，例如油、油脂、鐵鏽、氧化皮、軋製氧化皮、蠟和脫模劑殘留物。 我們建議根據要求使用合適的機械預處理工藝（例如噴砂、研磨）或化學預處理工藝（例如磷化）。		
建议的层厚	70-90 µm		
订单量	約 0,11 kg/m <sup>2</sup> ，層厚 80 µm		理论的
加工/喷枪种类	静电喷涂, 摩擦喷涂		



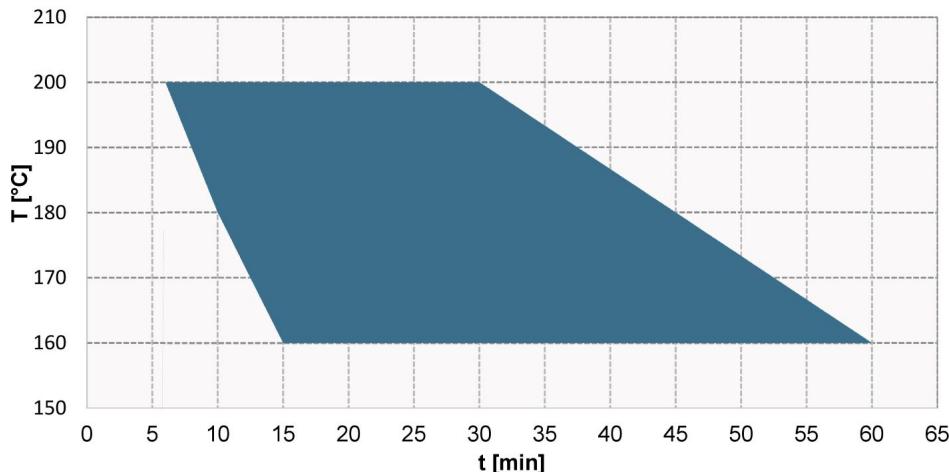
## PI1104A

### FREIOTHERM-Pulverlack

#### 固化

推荐物体温度 10 min / 180 °C.

烘烤窗口测试颜色9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	30

#### 固化注意事項

著色區域 = 具有良好最終性能的烘焙條。

所显示的烘烤环境是基于实验室尝试的结果，因此只作为喷涂企业涂装设备设置的参考指导信息。确保涂层完全固化的责任由喷涂企业承担。涂层的完全固化应在批量生产的条件下，根据具有代表性的原始工件通过补充分析和耐久性测试来进行验证。我们愿意向您提供咨询。

#### 兼容性

必須檢查與其他粉末塗料的兼容性

### 涂层件的深加工

#### 修补漆

根據要求。詳情請參閱 EFD Info No. 4

### 机械试验

#### 樣品描述

在钢板上  
70-90 μm 层厚  
10 分钟 180°C 对象温度  
产品 PI1104ARG910

#### 网格切割试验

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### Erichsen 杯突试验

>3 mm

DIN EN ISO 1520



## PI1104A

## FREIOTHERM-Pulverlack

## 冲击试验

80 kg cm ( 前 )

DIN EN ISO 6272-1

## 气候试验

样品描述	在锌磷化处理钢板上 产品 PI1104ARG910		
冷凝水-恒定气候	壓力持續時	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	分離切	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
中性鹽霧試驗	壓力持續時	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	分離切	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

## 耐化学性

## 影響因素

耐化學性取決於濃度、溫度、暴露時間和測試方法。這必鬚根據應用進行檢查

## 注释

工作與健康保護	接触粉末涂料情况下，必须要遵守常见的预防措施及加工过程中的个人防护措施。有关危险物质、安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书 ( MSDS )。
试验条件	所有结论都建立在 23/50 DIN 23270 标准的正常气候基础上。以上数据以我公司的产品认知和经验为基础。由于我们无法直接控制基材、前处理、喷涂工艺等诸多因素，在质量未经使用方确认之前，我公司不做任何保证，如需更多相关信息，请与我们联系。  当前数据页中的数据均为参考值，并非规范。