

**WO1820M****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Подложка	Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	20-50 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 50-60 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,7-8,9		DIN 19260
Сухой остаток	38-45 %		теоретический
Объемный сухой остаток	31-32 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1820MND008.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WO1820MND008 Толщина сухой пленки 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		



WO1820M

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Толщина ЛКП

Толщина сухой пленки не должна превышать 40 мкм – риск образования пузырьков реакции.

Температура объекта

10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы

Время «жизни» композиции

Температура окружающей среды 18-22 °С
относительная влажность 40-60 %

Электростатическое нанесение с помощью высокоскоростного вращающегося колокола

вязкость при поставке

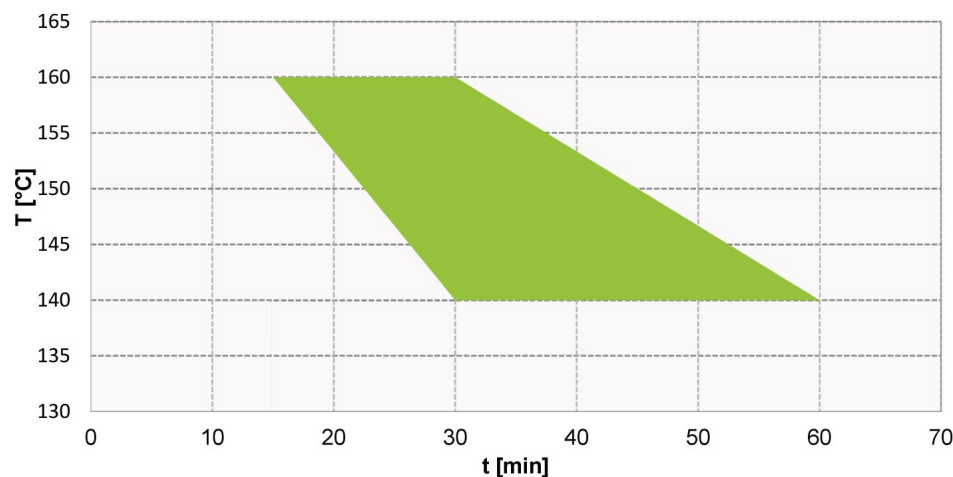
Расход материала

без потерь при нанесении 345-380 г/м²
толщина слоя 80 мкм

теоретический

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 15 мин. / 160 °С



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	140	160
---	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	15
---	----	----

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30
---	----	----

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствами.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

**WO1820M****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe****Отверждение под действием температуры**

30 мин. / 140 °C - 15 мин. / 160 °C (температура объекта)

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.