## **Технический**лист





# **BD7869XRU735 DURELASTIC-Laminating Resin**

#### Описание продукта

Технология продукта

предварительно ускоренный катализатором кобальтом

Применение

пригодно для холодного отверждения и горячего прессования

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы

ненасыщенная полиэфирная смола, содержащая стирол

Цвет

Lichtgrau

Вязкость

Время истечения 45 сек., 6 мм расходомер DIN 53211

Плотность

1,1 +/- 0,1 g/ml теоретический

Сухой остаток

60 - 64 %

теоретический

Срок хранения

b оригинальной упаковке минимум 4 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия

упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает

использование товара соответствующего качества.

С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем

добавления ускорителей (например, BD7550).

#### Применение и подготовка

Стеклопластиковые формы

Металлические формы

Форма/инструмент

Разделительный слой пленки

Подготовка поверхности Формы обработать подходящим разделительным веществом.

Указание по использованию

Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).

Отвердитель 2 % Curox A 140

Разбавитель

Растворитель EFD 400900

Время «жизни» композиции

При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 16 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений

поднятия.

Время

макс. 100 мин. / 20 °C

жизнеспособности

При добавлении 2 % Curox A 140

Применение

в вязкости распыления.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Страница 1/2 | Версия 0

Дата ревизии: 28 февр. 2025 г.

Дата печати: 28 февр. 2025 г.

## **Технический**лист



DIN EN 59

**DIN EN ISO 75-2** 

DIN EN ISO 178

DIN EN ISO 178



# BD7869XRU735 DURELASTIC-Laminating Resin

Очистка рабочих инструментов с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

#### Физико-механические испытания

механические свойства

Твердость по Барколу 934-1 50 HDT 105 °C Прочность на изгиб 120 MPa Модуль упругости 4200 MPa

эти данные относятся к отвержденной, немодифицированной чистой смоле.

#### Указания

Охрана труда и здоровья При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/2 | Версия 0

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510 www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG