



## WU1430H\_HU0208

## EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Sušenje	hitro
Podlaga	jeklo

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	50-60 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 35-45 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	7,5-8,5		DIN 19260
Suha snov	56-60 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	44-46 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1430HL1613.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



## WU1430H\_HU0208

### EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino
	Temeljni nanos	WU1420MRU910 Razmerje mešanja 4:1/HU0208 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU1430HL1613 Razmerje mešanja 4:1/HU0208 Debelina suhega filma 40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
<b>Trdilec</b>	HU0208 glej tehnični list	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 4:1 Deli zvezka 3,2:1	
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda	
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme preseči 70 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
<b>Temperatura objekta</b>	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Uporabnost</b>	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airmix</b>	30-60 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,23 mm kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 4 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	30-60 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 100-110 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 40 µm	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 70 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 60 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5

**WU1430H\_HU0208****EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva****Trdno na oprijem**

po 3 urah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Popolnoma suho**

po 8 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

**Čiščenje delovnih naprav**

takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.