

**WL1525P****FREIOPLAST-Hydro-Ochrona krawędziowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	wodorocieńczalny lakier jednowarstwowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Podłoże	drewno

Właściwości produktu

Baza	polimer akrylowo styrenowy	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszcząc wizualnie	satynowe wykończenie	
Lepkość	1000-2000 mPa*s, trzpień 4, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Wartość pH	8,4-9,3	DIN 19260
Części stałe	29-36 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	24-29 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1525PM1245.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Drewno lakier nawierzchniowy	WL1525PM1245 Grubość suchej powłoki 60-80 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy		
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-70 %		

**WL1525P****FREIOPLAST-Hydro-Ochrona krawędziowa**

Natrysk - wysokie ciśnienie	40-50 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,7 mm Ciśnienie wtrysku 3-4 bar	DIN 53211
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 290-310 g/m ² grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	do 70 °C możliwe	
Suszenie pyłowe	po 15 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 0,5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 17 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.