

**KP1053G****EFD-lak za male popravke****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Upotreba	za popravke manjih površina posle transporta ili montaže
Sušenje	brzo
Potupno suho	brza potpuna suhoća

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija polimernih smola / co-veziva	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	sjajna	
Viskozitet	Vrijeme protoka 110-130 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,9-1,15 g/ml	teoretski
Suha tvar	37-47 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	30-35 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1053GW2398.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500 EFD razrjeđivač 400474	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - visoki pritisak	20-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,8 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	

**KP1053G****EFD-lak za male popravke****Sušenje u peći**

do 70 °C moguće (temperature objekta)
Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C

Prašno suho

nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400500

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

moguće nakon mljevenja

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Provjera prionjivosti

Zbog različitih FREI-sistema oslojavanja i starenja prijašnjih slojeva preporučujemo provjeru prijanjanja.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.