



WO1834G

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например услуги по окраске
Устойчивость к горячей воде	высокая
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	высокоглянцевые	80-95 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 50-60 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,3-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	45-52 %		теоретический
Объемный сухой остаток	38-42 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1834GRA905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Алюминий	
	Краска на водной основе	WO1834GRA905	Толщина сухой пленки 30 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		



WO1834G

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 40 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °С относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,4 мм давление распыления 3-4 бар	
Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	
Расход материала	без потерь при нанесении 210-230 г/м ² толщина слоя 80 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	30 мин. / 180 °С - 15 мин. / 200 °С (температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.