



# UR1025H\_HU0010\_METALLIC

## EFDEDUR-HighSolid-Metallic

### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя	
Области применения	например для аппарата - и станкостроения	
Применение	для внутреннего и наружного применения	
Устойчивость к слипанию	высокая	
Подложка	Сталь, Оцинкованная сталь	

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	RAL9006 Белый алюминий	
Вязкость	Время истечения 25-55 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,8-1,2 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	49-55 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	53,5-58,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1025HRA906.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	UR1937HRU735 толщина слоя 60-80 µm µm
	Финишный слой	UR1025H Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0010 Толщина сухой пленки 30 мкм



## UR1025H\_HU0010\_METALLIC

### EFDEDUR-HighSolid-Metallic

<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Отвердитель</b>	HU0010	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5:1 Части тома 5:1	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400500	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Пневматическое нанесение</b>	После добавления отвердителя доведите значение 16-20 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру Насадка 1,2-1,8 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,5 до 1,0 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 50-60 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 20-30 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
-----------------------	--

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 4 февр. 2025 г.

Дата печати: 4 февр. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1025H\_HU0010\_METALLIC

### EFDEDUR-HighSolid-Metallic

#### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

#### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.