



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1535M

Egenskaper	- Vattenspädbar 1K färg - Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn - Snabb yttork - Snabb genomtork - Gott korrosionsskydd - God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller - God slipbarhet																							
Tekniska/ Fysikaliska data	<table><tr><td>Bindemedelsystem</td><td>Akrylat-styrol copolymer</td></tr><tr><td>Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr><tr><td>Glans DIN EN ISO 2813</td><td>dödmatt 1-5 vinkel 60°</td></tr><tr><td>Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td><td>Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td></tr><tr><td>Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr><tr><td>pH-värde</td><td>8,2-8,6</td></tr><tr><td>Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr><tr><td>Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>47-53 %</td></tr><tr><td>Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>275-295 ml/kg</td></tr><tr><td>Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>200-220 g/m², Skiktjocklek 60 µm</td></tr><tr><td>Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WL1535MV1563</td></tr></table>		Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer	Kulör	Alla gängse kulörer	Glans DIN EN ISO 2813	dödmatt 1-5 vinkel 60°	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare	Förtunning	avjonat vatten	pH-värde	8,2-8,6	Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,35 g/ml	Torrhalt teoretisk bestämning	47-53 %	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	275-295 ml/kg	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	200-220 g/m², Skiktjocklek 60 µm	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1535MV1563
Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer																							
Kulör	Alla gängse kulörer																							
Glans DIN EN ISO 2813	dödmatt 1-5 vinkel 60°																							
Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare																							
Förtunning	avjonat vatten																							
pH-värde	8,2-8,6																							
Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,35 g/ml																							
Torrhalt teoretisk bestämning	47-53 %																							
Volymtorrhalt teoretisk bestämning	275-295 ml/kg																							
Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	200-220 g/m², Skiktjocklek 60 µm																							
Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1535MV1563																							
Underlag	- Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag - Stål																							
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning																							
Systemförslag	<table><tr><td>Underlag</td><td>på järnfosfaterad stålplåt</td></tr><tr><td>Primer</td><td>WL1535MV1563 Torr filmtjocklek 60 µm</td></tr><tr><td>Täckfärg</td><td>WU1488GRG910 Blandningsförhållande 3,3:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 50 µm</td></tr></table>		Underlag	på järnfosfaterad stålplåt	Primer	WL1535MV1563 Torr filmtjocklek 60 µm	Täckfärg	WU1488GRG910 Blandningsförhållande 3,3:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 50 µm																
Underlag	på järnfosfaterad stålplåt																							
Primer	WL1535MV1563 Torr filmtjocklek 60 µm																							
Täckfärg	WU1488GRG910 Blandningsförhållande 3,3:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 50 µm																							
Mekanisk provning	<table><tr><td>Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Beständighetstester																								

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 3
Version: 2
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1535M

	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	120 timmar Rostkrypning Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan försees med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 40-70 %
	■ Airmix sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 11 mm Vinkel 30° Materialtryck 120 bar Atomiseringstryck 4-6
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-70 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 0,5 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 3 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 60°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg **WL1535M**

■ **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.

Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.