Technický list

PB1002A
FREOPOX-Prášková Barva

Popis produktu

Technologie výrobku	Prášková barva pro vnitřní užití
Obor použití	např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky
Povrch	hladká
Stupeň lesku	hedvábný mat
Rozliv	dobré
Stabilita plynové pece	velmi dobré
Tvrdost povrchu	dobré
Mechanická odolnost	dobré
Schválení	USCG 164.112/EC0736/1182 46-02

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxi-polyesterová pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	hedvábný mat	35-45 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Hustota	1,2-1,7 g/cm³ v závislosti na odstínu		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Doporučená tloušťka vrstvy	60-80 µm	
Množství nanášení	cca 0,1 kg/m², tloušťka vrstvy 70 µm	teoreticky
Zpracování	Corona, Tribo	

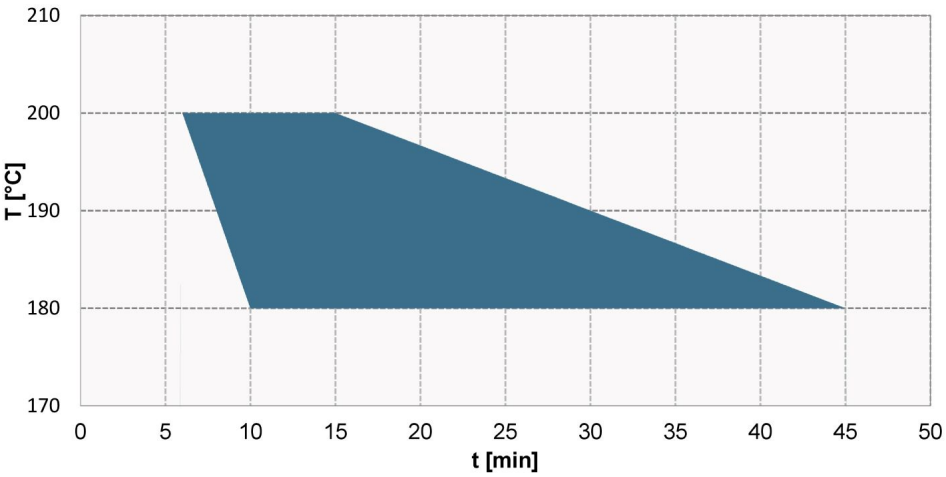
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Prášková Barva

Vytvrzení	Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C. Vypalovací okno testováno v odstínu 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**180**	**200**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**10**	**6**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**45**	**15**

Poznámka k vytvrzování	Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi. Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.
Kompatibilita	Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak	na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

Mechanické zkoušky

Popis vzorku	Na ocelovém plechu 60-80 µm tloušťka vrstvy 10 minuty 180°C teplota objektu výrobek PB1002ARA910	
Test baňkováním	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Zkouška nárazem	>40 kg cm (přední strana)	DIN EN ISO 6272-1
Zkouška dle Buchholze	< 1,2 mm	DIN EN ISO 2815

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Prášková Barva

Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimatické zkoušky

Popis vzorku	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním výrobek PB1002ARA910		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 průmyslová atmosféra	Doba trvání zátěže	10 cykly s 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto techncké listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de