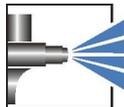


FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--------------------|--|----------|--------------------------|---------------------------|-------|-------------|---|-----------------|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|------------------------|--------------|-----------------------|-------------|-----|-------------------------------------|----------------|-------------------------------------|--|--|---------|--|---|--|---------------|--|---|--|--|--|------------------------|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Effetto dissipativo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dati tecnici / fisici | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina acrilica/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HE0132 si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 2:1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in volume 1,57:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,30-1,50 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,18-1,38 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>57-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>55,7-59,7 % dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>330-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>350-390 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>160-180 g/m², Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WE1986MRU735</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Base del legante | Combinazione di resina acrilica/amminica | ■ Colore | Tutte le tonalità comuni | ■ Brillantezza visuale | Opaco | ■ Viscosità | 1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min. | ■ Catalizzatore | HE0132 si veda la Scheda tecnica | ■ Rapporto di miscelazione | Parti in peso 2:1 | ■ Rapporto di miscelazione | Parti in volume 1,57:1 | ■ Diluizione | acqua demineralizzata | ■ Valore pH | 8-9 | ■ Densità determinazione teorica | 1,30-1,50 g/ml | ■ Densità determinazione teorica | 1,18-1,38 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Corpi solidi determinazione teorica | 57-61 % | ■ Corpi solidi determinazione teorica | 55,7-59,7 % dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica | 330-370 ml/kg | ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica | 350-390 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione | 160-180 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Colore di riferimento dei valori indicati | Colore di WE1986MRU735 |
| ■ Base del legante | Combinazione di resina acrilica/amminica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Colore | Tutte le tonalità comuni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Brillantezza visuale | Opaco | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Viscosità | 1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Catalizzatore | HE0132 si veda la Scheda tecnica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Rapporto di miscelazione | Parti in peso 2:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Rapporto di miscelazione | Parti in volume 1,57:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Diluizione | acqua demineralizzata | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Valore pH | 8-9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,30-1,50 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,18-1,38 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Corpi solidi determinazione teorica | 57-61 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Corpi solidi determinazione teorica | 55,7-59,7 % dopo aggiunta di catalizzatore | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica | 330-370 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica | 350-390 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione | 160-180 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Colore di riferimento dei valori indicati | Colore di WE1986MRU735 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Substrato | <ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pre-trattamento | <ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Proposta di configurazione | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio sabbiata</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>WE1986MRU735</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Substrato | su lamiera in acciaio sabbiata | ■ Fondo | WE1986MRU735 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Substrato | su lamiera in acciaio sabbiata | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Fondo | WE1986MRU735 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

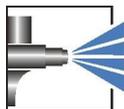
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

| | | |
|---------------------------------------|---|--|
| Lavorazione e applicazione | | Rapporto di miscelazione 2:1 HE0132 Spessore del film secco 60 µm |
| | ■ Vernice di finitura | WU1451GRA320 Rapporto di miscelazione 4:1 HU0448 Spessore del film secco 60 µm |
| | ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i µm - pericolo di bolle di reazione. | |
| | ■ Temperatura dell'oggetto | 15-30 °C |
| | ■ Condizioni di lavorazione | Temperatura ambiente 16-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-70 % |
| | ■ Tempo di lavorazione | max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate. |
| | ■ Spruzzatura Airless | con viscosità di fabbrica Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 130 bar |
| | ■ Spruzzatura Airmix | con viscosità di fabbrica Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 120 bar Pressione di nebulizzazione 4 |
| | ■ Spruzzatura ad alta pressione | con viscosità di fabbrica Ugello: 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar |
| | ■ Sovraverniciabilità | possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca |
| ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. | |
| | ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. | |
| Indurimento | ■ Essiccazione all'aria | con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione |
| | ■ Essiccazione fuori polvere | dopo 15 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Antiscivolo | dopo 3 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Essiccazione completa | dopo 7 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) |
| | ■ Essiccazione in forno | possibile fino a 70°C |
| Durata di stoccaggio | ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. | |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**FREOPOX-Hydro-Grundierung**
WE1986M/HE0132

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali**■ Omologazione**

disponibile - su richiesta

■ EFD-Info

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111 + 510

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica