



## FREIOPLAST-Hydro-Metálfesték WL1676M-Met.

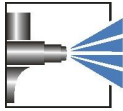
<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható egyrétegű lakk</li> <li>■ Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál</li> <li>■ Gyors száradás</li> <li>■ Forszírozott szárítás lehetséges</li> <li>■ Jó keménység és elasztikusság</li> <li>■ Alkalmas műnyaghoz</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril- / Polyestergyantából kombinálva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás DIN 53211 ( Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 35-43 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>7,8-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>36-44 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>280-290 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>275-285 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WL1676MRA906</td> </tr> </table>	■ Gyanta	Akril- / Polyestergyantából kombinálva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viszkozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 35-43 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7,8-8,4	■ Sűrűség számolt	1,05-1,15 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	36-44 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	280-290 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	275-285 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1676MRA906
■ Gyanta	Akril- / Polyestergyantából kombinálva																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség vizuális	matt																						
■ Viszkozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 35-43 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	7,8-8,4																						
■ Sűrűség számolt	1,05-1,15 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	36-44 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	280-290 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	275-285 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 80 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1676MRA906																						
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ PS (Polystyrol)</li> <li>■ PS (Polystyrol-Hab)</li> </ul>																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseiszorás, pácolás , csiszolás.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>PS (Polystyrol)</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WL1676MRA906 Szárak rétegvastagság 30 µm</td> </tr> </table>	■ Alapfelület	PS (Polystyrol)	■ Fedőlakk	WL1676MRA906 Szárak rétegvastagság 30 µm																		
■ Alapfelület	PS (Polystyrol)																						
■ Fedőlakk	WL1676MRA906 Szárak rétegvastagság 30 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.</li> <li>■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C</li> <li>■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C</li> </ul>																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2  
Változat: 1  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREIOPLAST-Hydro-Metálfesték

## WL1676M-Met.

		Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Kikeményedés</b>	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 1 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 3 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	90°C -ig lehetséges
<b>Tárolhatóság</b>	■ Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
<b>Különleges megjegyzések</b>	■ <b>EFD-Info</b>	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ <b>Teszt körülmények</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.