WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automotiv

Produktbeskrivning

Produktteknik	katodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	Primer
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Korrosionsskydd	bra

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat	
Kulör	Kolsvart	
MEQ/s-värde	49 - 54 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,1 - 1,4 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	44 - 48 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	50 - 60 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning.	
Rekommenderad skikttjocklek	15 - 20 µm	
pH-värde	5 - 6	DIN 19260
Ledningsförmåga	1100 - 1600 µS/cm	
Torrhalt	13 - 16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-värde	5,5 - 7,0 mmol/100g	VDA 621-190
Andel organiskt lösningsmedel	1,5 - 3,0 %	
Badtemperatur	32 - 34 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

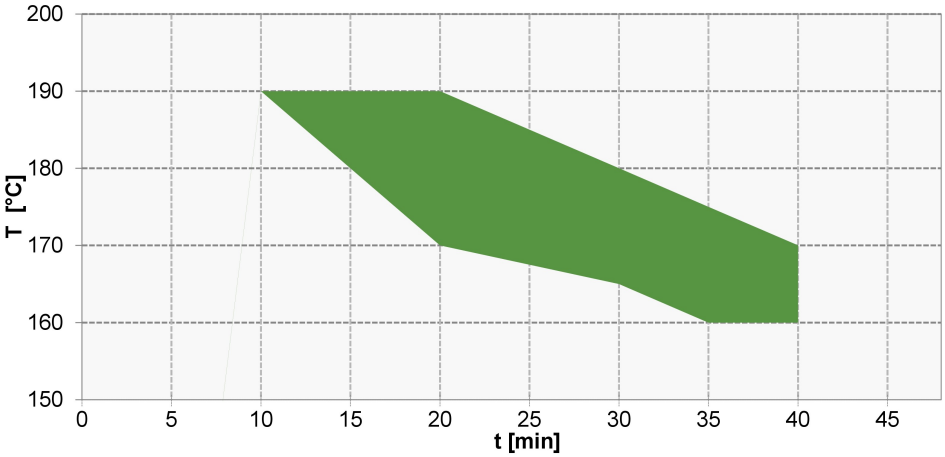
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automotiv

Beläggningstid	120 - 240 sek.
Beläggnings spänning	150 - 350 Volt
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.
härdning	Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**	**190**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**35**	**20**	**15**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**40**	**30**	**20**

Anmärkning om härdning Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automotiv

Mekanisk test

Testsubstrat	på järnfosfatering		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimattest

Testsubstrat	på järnfosfatering		
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	700 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de