

## FREIOTHERM-hidro lak boja WO1892G

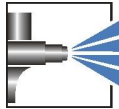
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva pečno sušuća boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata</li> <li>■ Dobra otpornost na ogrebotine</li> <li>■ Dobra otpornost na vruću vodu</li> <li>■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li> <li>■ Dobra tvrdoća i elasticitet</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,3-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,1-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>48-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>320-360 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>220-240 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1892GRA902</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	sjajna	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,3-8,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,3 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-60 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	320-360 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	220-240 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 80 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1892GRA902
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	sjajna																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,3-8,7																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,3 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-60 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	320-360 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	220-240 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 80 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1892GRA902																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aluminij</li> <li>■ Aluminij, predobrađen</li> <li>■ čelik</li> <li>■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni</li> <li>■ čelik, pasivizirane zapravo predobrađene površine</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse.</li> <li>Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje</li> <li>- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Aluminij</td> </tr> <tr> <td>■ Osnovna boja</td> <td>WO1892GRA902 Debljina suhoga filma 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Aluminij	■ Osnovna boja	WO1892GRA902 Debljina suhoga filma 30 μm																		
■ Podlaga	Aluminij																						
■ Osnovna boja	WO1892GRA902 Debljina suhoga filma 30 μm																						
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

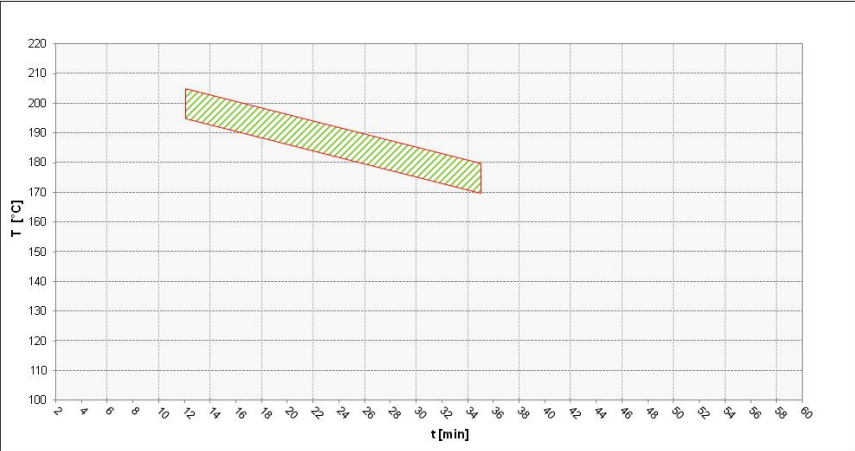
Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

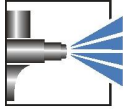
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-hidro lak boja WO1892G

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</li> </ul>
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Temperatura objekta 10-30 °C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektrostatski moguće, postrojenju prilagodjeno</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sušenje v peći 30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Temperatura objekta</b> zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama</li> </ul>
	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	



## **FREIOTHERM-hidro lak boja WO1892G**

■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista  
Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.  
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.