

EFDEDUR

Farba mokra systemowa UR9144

- Zawierająca rozpuszczalniki 2-komponentowa nawierzchniowa farba poliuretanowa
- System lakierniczy dopasowany do farby proszkowej
- Zastosowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- Bardzo dobra odporność na promienie słoneczne i warunki pogodowe
- Zastosowanie przemysłowe, np. lakierowanie maszyn
- Łatwość zastosowania

Dane techniczne	Baza	Żywica poliakrylowa utwardzana izocyjanianem
	Kolor	Ustalany na podstawie farby proszkowej i karty kolorów wg. RAL 840 HR
	Stopień połysku DIN 67530 i EN ISO 2813	Według wzoru farby proszkowej
	Lepkość DIN 53211* bez utwardzacza	70 do 80 sek. / 4 mm kubek wypływowy
	Stosunek mieszania Części wagowe	UR9144G = 5: 1 UR9140H = 10:1
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0400 Poliizocyjanian
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	max.4 godz. / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400320
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,2 g / ml + / - 0,1
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	62 % + / - 2
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	355 ml / kg + / - 20
	Zużycie Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	130 – 150 g / m ² grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne“

Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Technologia i zastosowanie**Lakierowanie**

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Natrysk-bezpowietrznie : w formie dostarczonej, po dodaniu utwardzacza
dysza: 0,013 mm cała kąt 40° Ciśnienie materiału: 150 bar
Strzykawka pneumatyczna: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości farby na
20 do 25 sek.,
dysza: 1,8 mm, ciśnienie natryskowe: 3 do 4 bar

Rodzaje podłoża

Stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne

W zależności od wymagań, konieczna jest obróbka wstępna i/lub gruntowanie

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże: Stal
Podkład: FREOPOX-Farba podkładowa ER1912
Farba nawierzchniowa: EFDEDUR Farba mokra systemowa UR9144

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa: po 60 min. (stopień wysuszenia 1/ DIN 53150)
suchość dotykowa: po 4 godz. (stopień wysuszenia 4/ DIN 53150)
Suchość całkowita po 7 dniach (próba tłumienia wahadła/ ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

Wskazówki specjalne**Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:**

Podane na str. 1 utwardzacze i rozpuszczalniki są standardowymi dodatkami do tego systemu lakierniczego. Standardowe utwardzacze podane są również na etykiecie.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

Utwardzacze mają wpływ na stopień połysku

EFDEDUR

Farba mokra systemowa
UR9144

Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR9144HG1839, zastosowany utwardzacz HU0400.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.
Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.