



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Gyors száradás ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Alkalmas ásványi alapfelülethez ■ Kültéri igénybevételhez 																																
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HU0448 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 5 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 4 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,18-1,38 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,11-1,31 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>51-55 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>283-323 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>336-356 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>163-183 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Shin WU1990MRU102</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Edző	HU0448 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 5 : 1	■ Keverési arány	Térfogatrész 4 : 1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ Sűrűség számolt	1,18-1,38 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,11-1,31 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	51-55 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	283-323 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	336-356 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	163-183 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Shin WU1990MRU102
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																
■ Fényesség vizuális	matt																																
■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																
■ Edző	HU0448 lásd a technikai adatlapon																																
■ Keverési arány	Súlyrész 5 : 1																																
■ Keverési arány	Térfogatrész 4 : 1																																
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																
■ Sűrűség számolt	1,18-1,38 g/ml																																
■ Sűrűség számolt	1,11-1,31 g/ml edzőadagolás utáni																																
■ Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %																																
■ Szilárdanyagtartalom számolt	51-55 % edzőadagolás utáni																																
■ Szilárdtest-térfogat számolt	283-323 ml/kg																																
■ Szilárdtest-térfogat számolt	336-356 ml/kg edzőadagolás utáni																																
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	163-183 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																																
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Shin WU1990MRU102																																
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ ásványi ■ Alapozás 																																
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - 																																

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

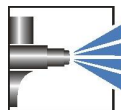
	pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	ásványi alapfelületen
	■ Alapozás	WU1990MRU102 Keverési arány 5:1/ HU448 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1451RT2077 Keverési arány 4:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 50 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 6 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	80-120 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 80 barú Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	80-120 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténnjen.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinknek alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	<p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
		Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.