



## FREIOTHERM-Boja u prahu PI1005A

|  |   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
|--|---|--|---|--|---|------------------------------------|--|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---|-------------|--|
| <b>Svojstva</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za industrijsku, ograničenu vanjsku primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ visoko sjajna, glatka</li> <li>■ Dobro razljevanje</li> <li>■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> </ul>   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| <b>Sistemski premaz</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                             | <table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</td> <td>visoko sjajna<br/>&gt;85 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>70 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup>, kod 70 µm<br/>srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>                      | ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | poliesterska smola  | ■ Ton boje   | Svi uobičajeni tonovi boje                                | ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813 | visoko sjajna<br>>85 kut 60°   | ■ Debljina sloja                     | 70 µm kod tona boje RAL 9010 | ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje | ■ Potrošnja | 0,1 kg/m <sup>2</sup> , kod 70 µm<br>srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | poliesterska smola  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Ton boje   | Svi uobičajeni tonovi boje  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813                             | visoko sjajna<br>>85 kut 60°  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Debljina sloja   | 70 µm kod tona boje RAL 9010  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost                              | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Potrošnja  | 0,1 kg/m <sup>2</sup> , kod 70 µm<br>srednja debljina testnoga sloja  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| <b>Mehanička ispitivanja</b><br>na metalnoj pločici ST1405     | <table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema<br/>Erichsensu<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Test utiskivanja prema<br/>Bucholzu</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>   | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0  | ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsensu<br>DIN EN ISO 1520 | >3 mm   | ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front)   | ■ Test utiskivanja prema<br>Bucholzu | < 1,2 mm                     |                                   |   |             |  |
| ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsensu<br>DIN EN ISO 1520     | >3 mm   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1                             | 80 kg cm (front)  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Test utiskivanja prema<br>Bucholzu                           | < 1,2 mm  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| <b>Test postojanosti</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td> <td>240 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table> | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227               | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Postojanost na kemikalije        | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                   | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| ■ Postojanost na kemikalije                                    | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.  |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem<br/>Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.<br/>Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> </ul>   |  |   |  |   |                                    |  |                                      |                              |                                   |   |             |  |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

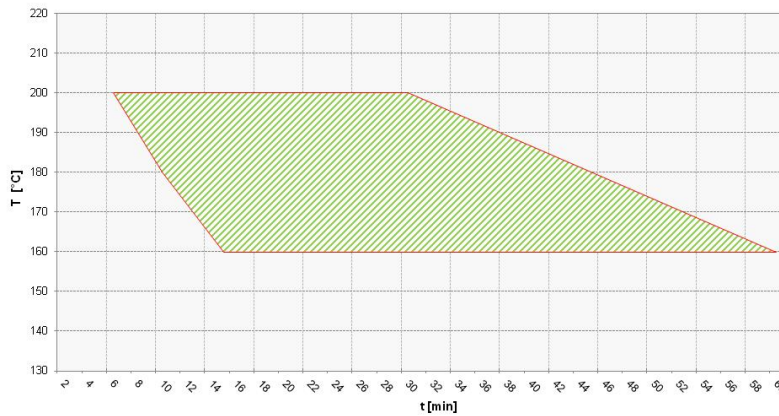
Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Boja u prahu PI1005A

|  |   |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br/>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b><br/>Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C<br/><br/>Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>  |
| <p><b>Postojanost kod skladištenja</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.<br/><br/>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</li> </ul>   |
| <p><b>Uvjeti ispitivanja</b></p>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Preventivno filtriranje:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:</b> mora biti testirana.</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br/>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</li> </ul> |