



BD7766XRU999

DURELASTIC-UP-Resin

Popis produktu

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Technologie výrobku | Amin předakcelerovaný |
| Vlastnost | rychle reagující |
| Podklad | Dřevo, minerální |

Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|----------------|--|------------|
| Pojivová báze | nenasyčená polyesterová pryskyřice obsahující styren | |
| Barevný odstín | bezbarvá | |
| Viskozita | Doba průtoku 90 - 140 sek., 6 mm průtoková nádobka | DIN 53211 |
| Hustota | 1,15 +/- 0,1 g/ml | teoreticky |
| Pevné částice | 68 - 72 % | teoreticky |
| Skladování | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |
| | S prodlužující se dobou skladování se může měnit doba gelování a vytvrzování. Původní dobu gelování lze upravit přidáním urychlovačů (např. BD7550). | |

Zpracování a použití

| | |
|-----------------------------|--|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Dřevo musí být suché a způsobilé. |
| Pokyny k použití | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). |
| Poměr míchání | Hmotnostní díly 1 - 4 % HD0610 |
| Ředění | Zředění EFD 400900 |
| Zpracovatelská teplota | Během zpracování je třeba udržovat teplotu v místnosti, teplotu materiálu a teplotu formy 10 °C, aby nedocházelo k chybám vytvrzování a k efektu vzlínání. |
| Doba zpracování | max. 10 min / 20 °C Při přidání 3 % HD0610 |
| Čištění pracovních nástrojů | s čisticím prostředkem EFD 400906 během doby zpracování. |



BD7766XRU999

DURELASTIC-UP-Resin

Mechanické zkoušky

Mechanické vlastnosti

| | | |
|-----------------|---------|-----------------|
| HDT | 75 °C | DIN EN ISO 75-2 |
| Pevnost v ohybu | 110 MPa | DIN EN ISO 178 |

Tyto informace se vztahují na vytvrzené, nezesílené čisté pojidlo.

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.