Tehnični list

FreiLacke

WU9188H_HU0448

EFDEDUR-Sistem-Hydro-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Podlaga	Temeljni nanos

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	55-70 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 35-45 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,2-8,7		DIN 19260
Suha snov	54-59 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	40-43 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU9188HM2459.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WU9188H_HU0448

EFDEDUR-Sistem-Hydro-Lakierna barva

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Razmerje mešanja 8:1/ HE0041 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU9188HM2459 Razmerje mešanja 5:1/ HU0448 Debelina suhega filma 40 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.	
Trdilec	HU0448 glej tehnični list	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1	
	Deli zvezka 3,8:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcjiskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoce opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	40-70 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,23 mm kot 40° Pritisk materijala 80 bar Pritisk razprševanja 4 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	30-40 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,5 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 100-110 g/m² debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WU9188H_HU0448

EFDEDUR-Sistem-Hydro-Lakierna barva

Trdno na oprijem	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.
Sistemski premaz	Možna je integracija v koncept sistemske barve kot horizontalna sistemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna sistemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na www.freilacke.de/systemlacke.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de