



UR1937H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	Ultrahållfast ytbehandling
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	ställ klar för bearbetning
Stabilitet	bra
Korrosionsskydd	mycket bra
Underlag	Stål, Gjutjärn, Blästrat stål, järn-fosfaterat stål

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	halvmatt	
Viskositet	Flödestid 100-150 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,63-1,72 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	79-81 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	370-380 ml/kg	teoretisk
	354-364 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1937HRU102.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	UR1937H Blandningsförhållande 9:1 HU0400 Torrfilmtjocklek 80 µm
	Täcklack	UR1409 Skiktjocklek 70 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	



UR1937H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundfärg

Härdare	HU0400	
Blandningsförhållande	Viktdelar 9:1 Volymdelar auf Anfrage/siehe Produktetikett	
Förtunning	EFD-förtunning 400500	
Torr filmtjocklek	får inte överstiga 100 µm - risk för ytfel.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-24 °C	
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 0,28 mm vinkel 40° Materialtryck 80-120 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Spruttryck 1,8 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 210-230 g/m ² skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Dammtorr	efter 20-25 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 3 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 10 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170+510.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	