WA4976HRU905
FREIOTHERM-ATL-Snabbhärdande

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, neutraliserad
Korrosionsskydd	bra

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts	
Kulör	Kolsvart	
Viskositet	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-värde	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,0-1,2 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	56-60 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 14 månader vid 5 till 30 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	25-45 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skikttjocklek	13-19 µm	
pH-värde	8,0-8,6	DIN 19260
Ledningsförmåga	1350-1600 µS/cm	
Torrhalt	11,0-12,5 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	60-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	0,6-1,8 %	
Badtemperatur	24-27 °C	
Beläggningstid	60-180 sek.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

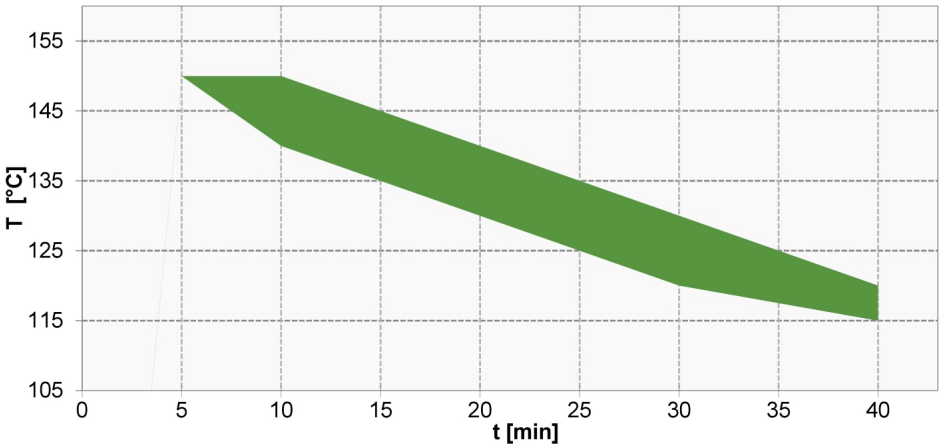
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4976HRU905
FREIOTHERM-ATL-Snabbhärdande

Beläggnings spänning	130-260 Volt
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.
härdning	Rekommenderad Objektets temperatur 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**120**	**130**	**140**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4976HRU905
FREIOTHERM-ATL-Snabbhärdande

Mekanisk test

Testsubstrat	på järnfosfatering		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimattest

Testsubstrat	på järnfosfatering		
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	120 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de