

# EFDEDUR

Farbe z efektem metal.

UR1040

- Zawierający rozpuszczalnik 2-pakowy lakier nawierzchniowy z efektem metalicznym PUR
- Produkt łatwy w użyciu
- Zastosowanie przemysłowe

<b>Dane techniczne</b>	<b>Baza</b>	Żywica poliakrylowa utwardzana izocyjanianem
	<b>Kolor</b>	z efektem metal. -Kolor
	<b>Stopień połysku</b> visuell	UR1040 <b>G</b> = wysoki połysk UR1040 <b>H</b> = półpołysk UR1040 <b>M</b> = mat
	<b>Lepkość</b> DIN 53211* bez utwardzacza	40 do 80. sek. / 4 mm kubek wypływowy
	<b>Stosunek mieszania</b> Części wagowe	UR1040 <b>G</b> = 4 : 1 UR1040 <b>H</b> = 5 : 1 UR1040 <b>M</b> = 10 : 1
	<b>Utwardzacz</b> Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0001 Poliizocyjanian
	<b>Żywotność</b> Po dodaniu utwardzacza	max. 6 godz / 20 °C
	<b>Rozcieńczalnik</b>	EFD- Rozcieńczalnik 400320 EFD- Rozcieńczalnik 400500
	<b>Dolna granica zapłonu</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,00 g / ml + / - 0,1
	<b>Części stałe</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	47 % + / - 5
	<b>Części stałe objętościowo</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	390 ml / kg + / - 10
	<b>Zużycie</b> teoretycznie po dodaniu utwardzacza w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji	50 do 80 g / m <sup>2</sup> grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne“

### Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.



## Technologia i zastosowanie

### Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Natrysk wysokociśnieniowy: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości na 16 do 20 sek.  
dysza: 1,2 bis 1,8 mm Ciśnienie natryskowe: 3 bis 5 bar

### Rodzaje podłoża

Stal, metale nieżelazne

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcz, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

### Nakładanie warstw

Podłoże:	Stal	
Podkład:	FREOPOX- Farba podkładowa	ER1912
Farba nawierzchniowa:	EFDEDUR- Farbe z efektem metal.	UR1040

### Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

**Suszenie** na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa	po 30	min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 3	godz.	(stopień wysuszenia / DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita:	po 5	dniach	(próba tłumienia wahadła / DIN EN ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

### Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy

## Wskazówki specjalne

### Odporność

EFDEDUR- Utwardzacz

HU0001: Zastosowanie zewnętrzne, duża odporność na światło i czynniki atmosferyczne

HU0032: Zastosowanie wewnętrzne, duża odporność na czynniki mechaniczne i chemiczne.

### Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na str. 1 utwardzacze i rozpuszczalniki są standardowymi dodatkami do tego systemu lakierniczego. Standardowe utwardzacze podane są również na etykiecie.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

Do lakieru UR1040-Lakier metaliczny można zastosować również inne utwardzacze, na przykład EFDEDUR-Utwardzacz HU0032. Rodzaj zastosowanego utwardzacza ma wpływ na stopień połysku i odcień lakieru. HU0032 spowoduje zwiększenie stopnia połysku lakieru.



---

## Warunki badań

\* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR1040HRA906, aluminium białe półpołysk i utwardzanie za pomocą HU0001.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.

Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu. Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.