



KT1825MRU905 EFDESILK-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige lufttrocknende Beschichtung	
Anwendung Branche	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik	
Korrosionsschutz	gut	
Hitzebeständigkeit	Gestrahktes Blech: Trockenfilmdicke 30 µm bis 800 °C (Objekttemperatur)	
Untergrund	Grauguss, Stahl gestrahlt	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Silikonharz	
Farbton	Tiefschwarz	
Glanz visuell	matt	
Viskosität	Auslaufzeit 20-30 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	0,94-1,14 g/ml	theoretisch
Festkörper	29-33 %	theoretisch
Festkörpervolumen	165-185 ml/kg	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KT1825MRU905.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Auf gestrahltem Stahlblech
	Decklack	KT1825M Trockenfilmdicke 20-30 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	



KT1825MRU905 EFDESILK-Lackfarbe

Spritzen-Airless	in Lieferviskosität Düse 0,28 mm Winkel 30° Materialdruck 120-150 bar	
Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse 1,5-1,8 mm Spritzdruck 3-5 bar	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 110-120 g/m ² Schichtdicke 30 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 10 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 1,5 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach 1 Std. / Raumtemperatur ca. 20 °C.
-----------------------	---

Klimatische Prüfungen

Temperaturbeständigkeit	Die optimalen Filmeigenschaften und die volle chemische und mechanische Belastbarkeit werden nach der ersten Hitzebelastung erreicht:	ca.60 Minuten bei mindestens 400 °C
--------------------------------	---	-------------------------------------

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.	
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	