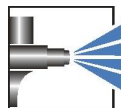


# FREIOPLAST-hydro-stahovací lak

## WL1621HRU999

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný 1K nátěr</li> <li>■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů</li> <li>■ Rychlé zasychání</li> <li>■ Vhodné pro různé podklady</li> <li>■ Dobrá pružnost</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Polymerizační pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>bezbarvý</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>hedvábný lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>4500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>7-9</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,06-1,07 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>48-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>350-450 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>250-350 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 120 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1621HRU999</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Polymerizační pryskyřice	■ Barevný odstín	bezbarvý	■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk	■ Viskozita	4500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demi voda	■ pH	7-9	■ Hustota teoretický údaj	1,06-1,07 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	48-52 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	350-450 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	250-350 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 120 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1621HRU999
■ Pojivová báze	Polymerizační pryskyřice																						
■ Barevný odstín	bezbarvý																						
■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk																						
■ Viskozita	4500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	7-9																						
■ Hustota teoretický údaj	1,06-1,07 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	48-52 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	350-450 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	250-350 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 120 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1621HRU999																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hliník</li> <li>■ Nerez</li> <li>■ Ocel</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Základ</td> <td>WL1621HRU999 Tloušťka suchého filmu 120 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Základ	WL1621HRU999 Tloušťka suchého filmu 120 μm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Základ	WL1621HRU999 Tloušťka suchého filmu 120 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 5</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 5																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 5																						
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou</li> <li>■ Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 2000 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> <li>■ Teplota objektu 10-30 °C</li> <li>■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</li> </ul>																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREIOPLAST-hydro-stahovací lak

### WL1621HRU999

	■ Stříkání Airless	v dodávané viskozitě Tryska 0,15 mm úhel 30° Tlak materiálu 150 barů
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Vytvrzení</b>	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 50 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po Min. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 2 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
<b>Skladování</b>	■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
<b>Speciální pokyny</b>	■ <b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	