# WU9117M_HU0117
## EFDEDUR-System-Hydro-Strukturalna

### Opis produktu

| | |
|---|---|
| **Technologia produktowa** | malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe |
| **Zastosowanie branża** | np. w branży budowy maszyn i urzadzeń |
| **Powierzchnia** | możliwe są rożne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości |
| **Stateczność** | dobry |
| **Wysychanie** | szybko |
| **Podłoże** | metale nieżelazne, stal, Podkład |

### Właściwości produktu

| | | |
|---|---|---|
| **Baza** | Żywica akrylowa | |
| **Kolor** | Wszystkie powszechnie stosowane kolory | |
| **Błyszczeć wizualnie** | mat | Stopień połysku uzależniony jest od zastosowanej zabudowy lakierniczej, warunków aplikacji oraz warunków wypalania. |
| **Lepkość** | 1300-2000 mPa*s, trzpień 5, 60 Llość obrotów | DIN EN ISO 2555 |
| **Wartość pH** | 8-9 | DIN 19260 |
| **Części stałe** | 63-66 % po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| **Części stałe objętościowo** | 51-54 % po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| **Produkt referencyjny** | Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WU9117MT1753. | |
| **Magazynowanie** | w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. | |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WU9117M_HU0117

## EFDEDUR-System-Hydro-Strukturalna

### Zastosowanie i technologia

| | | |
|---|---|---|
| **Przygotowanie powierzchni** | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. | |
| **System** | Podłoże | Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu |
| | lakier nawierzchniowy | WU9117MT1753<br>stosunek mieszania 6:1/ HU0117<br>grubość suchej powłoki 60 µm |
| **Wskazówka przed zastosowaniem** | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. | |
| **Utwardzacz** | HU0117 patrz karta danych technicznych | |
| **Stosunek mieszania** | Części wagowe 6:1 | |
| **Rozcieńczalnik** | woda zdemineralizowana | |
| **Grubość warstwy suchej** | nie może przekroczyć 100 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych | |
| **Temperatura obiektu** | 10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy | |
| **Warunki nakładania farby** | Temperatura pomieszczenia 18-22 °C<br>względna wilgotność powietrza 40-60 % | |
| **Czas przetwarzania** | max. 5 godzin / 20 °C<br>czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem. | |
| **Natrysk - Airmix** | 30-60 Sek. / 6 mm kubek wpływowy<br>dysza 0,33 mm kąt 30°<br>nacisk materiału 100 bar<br>nacisk rozpylacza 2 bar | DIN 53211 |
| **Natrysk - wysokie ciśnienie** | 30-60 sek. / 6 mm Kubek wypływowy<br>Dysza 2 mm<br>Ciśnienie wtrysku 3 bar | DIN 53211 |
| **Malowanie pędzlem** | lepkość dostawcza | |
| **Elektrostatycznie** | możliwy, charakterystyczny dla urządzenia | |
| **Wydajność teoretyczna** | bez strat nanoszenia 235-245 g/m²<br>grubość warstwy 80 µm | teoretycznie |
| **Suszenie piecowe** | do 70 °C możliwe | |
| **Suszenie na powietrzu** | 18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza | |
| **Suszenie pyłowe** | po 15 minutach (stopień wysuszenia 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Suchość dotykowa** | po 4 godzinach (stopień wysuszenia 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Pełne utwardzenie** | po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła) | DIN EN ISO 1522 |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WU9117M_HU0117
## EFDEDUR-System-Hydro-Strukturalna

| | |
|---|---|
| **Czyszczenie narzędzi roboczych** | natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. |

## Dalsza obróbka lakierowanych elementów

| | |
|---|---|
| **Malowanie** | możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni. |

## Wskazówki

| | |
|---|---|
| **EFD Info** | Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111 + 510. |
| **System lakierowania** | Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke. |
| **Praca i ochrona zdrowia** | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| **Warunki badania** | Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.<br><br>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de