



WA4132HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Behatolási képesség	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	Közl. Fehér	
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	20-27 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,4-1,6 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	30-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WA4001:WA4132 Súly alkatrészek 1 : 1	
Javasolt rétegvastagság	15-25 µm	
pH-érték	8,4-8,8	DIN 19260
Vezetőképesség	2000-3000 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	16-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Füldőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025.08.18.

Nyomtatás dátuma: 2025.08.19.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4132HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Leválasztási feszültség

100-300 Volt

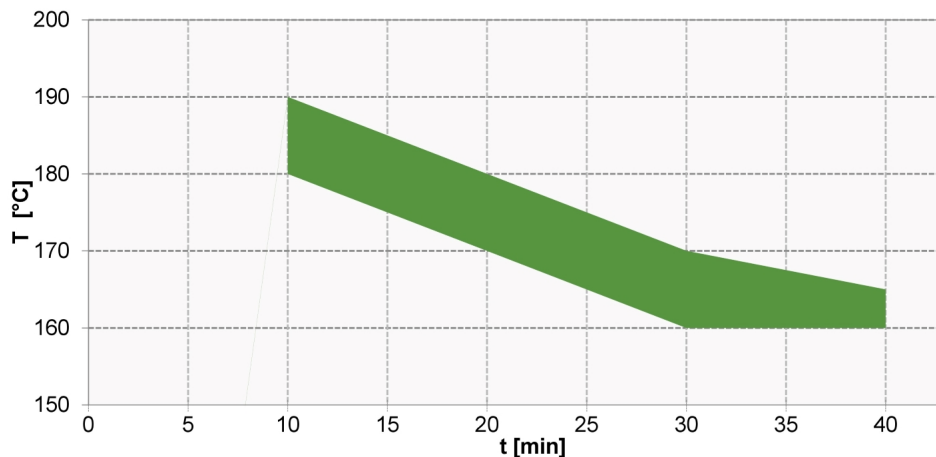
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



WA4132HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.		
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.		
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.		