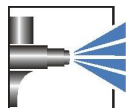


FREIOTHERM-vizes-alapozó WO1870H

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K beégtős lakk ■ Felhasználás pl. autóiparban ■ Jó kavicsfelverődés ellenállóság ■ Átfesthető porfestékekkel 																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril- / Polyeszter-/ Aminogyantából kombinálva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség <small>vizuális</small></td> <td>selyemmatt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás <small>DIN 53211 (Egykori)</small></td> <td>Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség <small>számolt</small></td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom <small>számolt</small></td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat <small>számolt</small></td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás <small>elméleti, veszteség nélkül</small></td> <td>80-90 g/m², Rétegvastagság 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1870HRU740</td> </tr> </table>	■ Gyanta	Akril- / Polyeszter-/ Aminogyantából kombinálva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség <small>vizuális</small>	selyemmatt	■ Viskozitás <small>DIN 53211 (Egykori)</small>	Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,0-9,0	■ Sűrűség <small>számolt</small>	1,18-1,20 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom <small>számolt</small>	37-43 %	■ Szilárdtest-térfogat <small>számolt</small>	220-240 ml/kg	■ Felhasználás <small>elméleti, veszteség nélkül</small>	80-90 g/m ² , Rétegvastagság 20 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1870HRU740
■ Gyanta	Akril- / Polyeszter-/ Aminogyantából kombinálva																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség <small>vizuális</small>	selyemmatt																						
■ Viskozitás <small>DIN 53211 (Egykori)</small>	Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,0-9,0																						
■ Sűrűség <small>számolt</small>	1,18-1,20 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom <small>számolt</small>	37-43 %																						
■ Szilárdtest-térfogat <small>számolt</small>	220-240 ml/kg																						
■ Felhasználás <small>elméleti, veszteség nélkül</small>	80-90 g/m ² , Rétegvastagság 20 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1870HRU740																						
Alapfelület	■ Alumínium																						
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Kromatózás ill.megfelelő krómmentes konverziósréteg																						
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>Alumínium</td> </tr> <tr> <td>■ Alapozás</td> <td>WO1870H Száras rétegvastagság 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bázislakk</td> <td>WO1869H Száras rétegvastagság 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Színtelenlakk</td> <td>PY1005BRA999 Száras rétegvastagság 90 µm</td> </tr> </table>	■ Alapfelület	Alumínium	■ Alapozás	WO1870H Száras rétegvastagság 20 µm	■ Bázislakk	WO1869H Száras rétegvastagság 20 µm	■ Színtelenlakk	PY1005BRA999 Száras rétegvastagság 90 µm														
■ Alapfelület	Alumínium																						
■ Alapozás	WO1870H Száras rétegvastagság 20 µm																						
■ Bázislakk	WO1869H Száras rétegvastagság 20 µm																						
■ Színtelenlakk	PY1005BRA999 Száras rétegvastagság 90 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Kőfelverődésvizsgálat <small>DIN EN ISO 20567-1</small></td> <td>Érték <2</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Kőfelverődésvizsgálat <small>DIN EN ISO 20567-1</small>	Érték <2																		
■ Rácsvágó vizsgálat <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																						
■ Kőfelverődésvizsgálat <small>DIN EN ISO 20567-1</small>	Érték <2																						
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. ■ Tárgyhőmérséklet 15-35 °C 																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes-alapozó WO1870H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 50-70 % ■ Elektrosztatikus lehetséges, berendezés specifikus ■ ESTA-Magasrotáció szállítási viszkozitás ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. ■ Égészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Köztes száradás 10 perc./ 120 °C ■ Kemencehőmérséklet 10 perc/ 180 °C - 20 perc / 160 °C ■ Tárgyhőmérséklet Beégetési ablak kérésre
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>