

**BD7224X****DURAELASTIC-Borstad-Gelcoat****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	Styrenreducerad
<b>Applicering</b>	strykbar
<b>Stabilitet</b>	mycket bra

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	omättad polyesterharts baserad på iso-NPG
<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
<b>Glans</b>	Beroende på form och släppmedel
<b>Viskositet</b>	2000-3000 mPa*s
<b>Densitet</b>	1,3 +/- 0,1 g/ml <span style="float: right;">teoretisk</span>
<b>Lagerbeständighet</b>	<p>i originalemballage minst 4 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p> <p>Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.</p>

**Applicering och process**

<b>Form/verktyg</b>	Metallformer Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast) Separationsfolie
<b>Förbehandling</b>	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
<b>Laminatuppbbyggnad</b>	<p>För att få visuellt bra ytor rekommenderar vi att det första skiktet lamineras med en glasfibermatta med täthet av, t.ex. 225 g/m<sup>2</sup>.</p> <p>För att förhindra att toppskiktet lyfts upp bör hartsen för det första skiktet inte ha en användningstid på mer än 20–25 minuter vid 18 °C.</p> <p>De andra förstärkningsskikten kan tillverkas av lämpliga, tyngre material, t.ex. glasfibermatta 450 g/m<sup>2</sup>.</p>
<b>Användningstips</b>	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
<b>Blandningsförhållande</b>	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 3-5 % 400900
<b>Appliceringstemperatur</b>	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.

**BD7224X****DURAELASTIC-Borstad-Gelcoat**

<b>Brukstid</b>	max. 9-13 min. / 20 °C vid tillsats av 2 % HD0625
<b>Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet
<b>Valslackering</b>	i leveransviskositet
<b>Materialåtgång</b>	500-600 g/m <sup>2</sup> medeltjocklek på testskiktet <span style="float: right;">teoretisk</span>
<b>Rengöring av utrustning</b>	med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

**Bearbetning av behandlade produkter**

<b>Kan lamineras över</b>	efter 90 min., senast efter 12 h vid 20 °C material- och rumtemperatur.
---------------------------	---

**Anteckningar**

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation