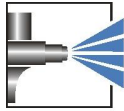


FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Gyors száradás ■ Nagyon jó korrózióvédelem ■ "Nedves - Nedves" alkalmazhatóság ■ Jó csiszolhatóság ■ Gyors átfesthetőség ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 40-50 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkózitás</td> <td>2000-2400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0037 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 6,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,32-1,42 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,32-1,33 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>60,7-61,7 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>58,5-59,5 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>322-342 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>325-345 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>175-185 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1935MRU124</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°	■ Viszkózitás	2000-2400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HE0037 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 8:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 6,3:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,0-9,0	■ Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,32-1,33 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	58,5-59,5 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	322-342 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	325-345 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	175-185 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935MRU124
■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°																																		
■ Viszkózitás	2000-2400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HE0037 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 8:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 6,3:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	8,0-9,0																																		
■ Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,32-1,33 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	58,5-59,5 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	322-342 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	325-345 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	175-185 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935MRU124																																		
Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																																		
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

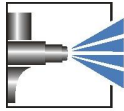
	Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/ HE0037 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1488GRA743 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	744 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénezen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 200 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 5 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	130-150 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 barü Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	50-70 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Levegőn száradás 20 °C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással ■ Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Fogás száraz után 2 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Kemencehőmérséklet 70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>