



WL1551H

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Подложка	Сталь, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола		
Глянец	полуматовые	30-54 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1900-2200 мПа.сек, Шпиндель 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	9,0-9,5		DIN 19260
Сухой остаток	35-37 %		теоретический
Объемный сухой остаток	31-33 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1551HRA905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На листовой стали с цинковым фосфатированием	
	Финишный слой	WL1551HRA905 Толщина сухой пленки 60 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 80 мкм – риск образования пузырьков реакции.		

**WL1551H****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**

Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,4 мм давление распыления 4 бар	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 240-260 г/м ² толщина слоя 80 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 100 °C возможно	
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 35 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.