



GS9141V_HU0010

EFDEDUR-Sistem-Strukturna pokrivna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Odpornost na praske	zelo dobro
Struktura laka Systemlack	možno (glejte opombe)
Standardni sistem	GS1041
Podlaga	Jeklo, aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po FreiLacke-referenčnem vzorcu	
Sijaj vizualno	po FreiLacke-referenčnem vzorcu	
Viskoznost	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,25-1,30 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	61,0-68,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	50,0-53,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS9141VZ1201.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo



GS9141V_HU0010

EFDEDUR-Sistem-Strukturna pokrivna

Opomba pred uporabo	Pokrivna barva	GS9141V	
		Razmerje mešanja 10:1 HU0010	
		Debelina suhega filma 70-90 µm	
Trdilec	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
Mešalno razmerje	HU0010		
	Deli po masi 10:1 HU0010		
	Deli zvezka 8:1 HU0010		
Redčilo	Razredčenje EFD 400320		
	Razredčenje EFD 400500		
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C		
	Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.		
Brizganje - visoki pritisk	po dodajanju trdila je treba viskoznost predelave nastaviti glede na postopek nanašanja. Nanašanje se izvede glede na želeno strukturo v enem (samotvorna struktura) ali dveh delovnih korakih (pegasti učinek):		
	1.) Samotvorna struktura (en delovni korak) npr. puša Sata jet® 1,5-2,0 mm Tlak brizganja 3-5 bara(ov) Križni premazi 1-2		
	2.) Pegasti učinek (dva delovna koraka A + B) npr. puša Sata je® 1,5-2,0 mm Križni premazi 1-2 A) Tlak brizganja 3-5 bare, gladko predhodno brizgati po sušenju površine laka (pribl. 30 Min. / 20°C) B) nanesti pege na želeno strukturo z znižanim tlakom brizganja Tlak brizganja 0,5-2,0 bara(ov)		
	Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištole in naprave. Upoštevati je treba obrabo šob in naprave. Druge možnosti nanosa je treba preveriti.		
Valjčkanje/mazanje	npr. z zvitkom iz mikrovlačen		
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno		
Poraba	brez izgube pri nanosu 120-200 g/m ² debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca		teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)		
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)		DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)		DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 1

Datum revidirane izdaje: 17.9.2024

Datum izdaje: 7.11.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9141V_HU0010

EFDEDUR-Sistem-Strukturna pokrivna

Popolnoma suho

po 8 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400500

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje

možno po mletju

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 142.

Preverjanje oprijema

Pri prelakiranju podlag, ki niso navedena v opisu izdelka, priporočamo preverjanje oprijema.

Sistemski premaz

Možna je integracija v koncept systemske barve kot horizontalna systemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna systemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na www.freilacke.de/systemlacke.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.