

**KP1631L****FREIOPLAST-Temeljna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Sušljiv premaz s topilom
<b>Uporaba</b>	set pripravljen za obdelavo
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Možnost lakiranja</b>	mogoče z laki 1K in 2K
<b>Protikorozijska zaščita</b>	dobro

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Kombinacija polimernih smol / co-veziv		
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni		
<b>Stopnja sijaja</b>	globoko motna	<31 GU, Kot 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 70-80 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
<b>Gostota</b>	1,0-1,2 g/ml		teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	42-46 %		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	24-26 %		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1631LRU738.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KP1631L	Debelina suhega filma 40-60 µm
	Pokrivna barva	UR1449G	Debelina suhega filma 40-60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		

**KP1631L****FREIOPLAST-Temeljna barva**

<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400424	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Brizganje - airless</b>	dostavna viskoznost Šoba 0,58-0,75 mm Kot 4° Tlak materiala 120-150 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	40-60 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,5 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 210-230 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 120 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 5 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400424	

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**

<b>Prebarvanje</b>	po predhodnih testih možno
--------------------	----------------------------

**Opombe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.