



EFDEDUR-Hydro-Grundierung

WU1990M/HU0448

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Brzo zasušenje ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Moguće ubrzano sušenje ■ Pogodna za mineralne podlage ■ Za vanjsku upotrebu 																																
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HU0448 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 5 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 4 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,18-1,38 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,11-1,31 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>51-55 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>283-323 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>336-356 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>163-183 g/m², Debljina nanosa 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WU1990MRU102</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 5 : 1	■ Omjer mješanja	Volumski 4 : 1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,38 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,11-1,31 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	50-54 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	51-55 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	283-323 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	336-356 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	163-183 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1990MRU102
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																																
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																
■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list																																
■ Omjer mješanja	Težinski 5 : 1																																
■ Omjer mješanja	Volumski 4 : 1																																
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,38 g/ml																																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,11-1,31 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																
■ Suha tvar teoretska vrijednost	50-54 %																																
■ Suha tvar teoretska vrijednost	51-55 % posle dodavanja učvršćivača																																
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	283-323 ml/kg																																
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	336-356 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	163-183 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm																																
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1990MRU102																																
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ mineralna ■ Temeljna boja 																																
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. 																																

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

	Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na mineralne podlage ■ Temeljna boja WU1990MRU102 Omjer mješanja 5:1/ HU448 Debljina suhoga filma 60 µm ■ Završna boja WU1451RT2077 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm 	
Mehanička ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Otpornost na temperaturu Kratko opterećenje 70°C ■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. 	
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Upotrebljivost maks. 6 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. ■ Prskanje - airmix 80-120 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 ■ Prskanje - visoki pritisak 80-120 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima. ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha ■ Prašno suho posle 20 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trvrdo na dodir posle 3 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Potupno suho po 8 danima (nijaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peći do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>