Tehnični list

FreiLacke

WK4030GRU999
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	katodno ločljiva 1K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. v branži Usluge lakiranja
Uporaba	Enoslojni sistem
Vrsta paste	Prozorna pasta, popolnoma nevtralizirana
Odpornost na praske	visoka odpornost na praske
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola, modificirana	
Barvni ton	brezbarvna	
Viskoznost	250-500 mPa*s	
Gostota	1,0-1,1 g/cm³	teoretična določitev
Suha snov	49-53 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 30 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	90-140 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Priporočena debelina sloja	12-16 µm	
pH vrednost	4,3-4,8	DIN 19260
Prevodnost	900-1400 µS/cm	
Suha snov	18-20 %	DIN EN ISO 3251
Delež organskih topil	1-5 %	
Temperatura kopeli	32-34 °C	
Čas oslojevanja	15-60 sek.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

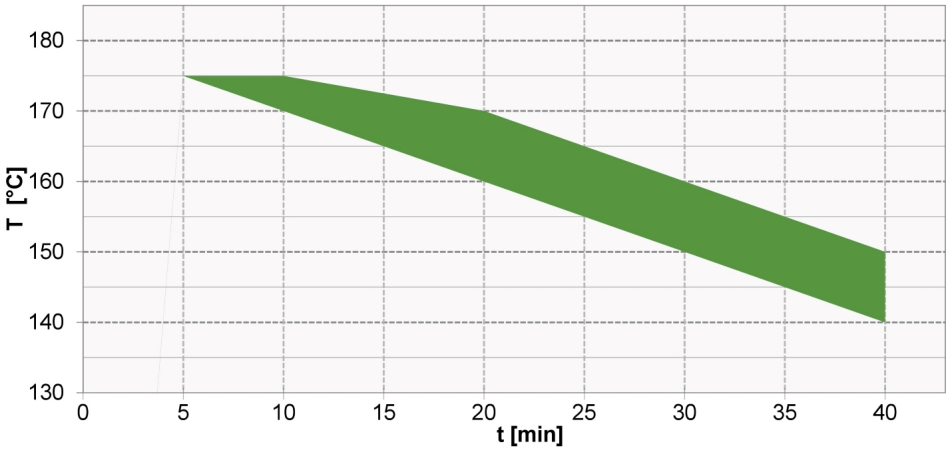
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4030GRU999
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Ločevalna napetost	30-100 Volti
Promet	1 Letni promet Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).
Strjevanje	Priporočena teplota objektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Opomba o strjevanju	Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm. Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4030GRU999
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Mehanske preiskave

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Trdota konice svinčnika	4H		DIN EN ISO 15184
Preizkus vtiskovanja po Bucholzu	0,8 mm		DIN EN ISO 2815

Klimatske preiskave

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odstopni re	1008 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres odstopni re	1008 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Weather-O-Meter	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Postopek A1
Test QUV/B-313	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Postopek C

Obstojnost na kemikalije

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih
Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de