



WK4030GRU999

FREIOTHERM-KTL-akrilat

Opis izdelka

| | |
|--|---|
| Tehnologija proizvoda | katodno ločljiva 1K-elektro potopna barva |
| Uporaba v industriji | npr. v branži Usluge lakiranja |
| Uporaba | Enoslojni sistem |
| Vrsta paste | Prozorna pasta, popolnoma nevtralizirana |
| Odpornost na praske | visoka odpornost na praske |
| Odpornost proti svetlobi in vremenu | zelo dobro |

Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|------------------------------------|---|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Akrična smola, modificirana | |
| Barvni ton | brezbarvna | |
| Viskoznost | 250-500 mPa*s | |
| Gostota | 1,0-1,1 g/cm ³ | teoretična določitev |
| Suha snov | 49-53 % | teoretična določitev |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. | |
| | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

Uporaba in predelovanje

| | | |
|-----------------------------------|--|-----------------|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| Stopnja sijaja | 90-140 GU, Kot 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Priporočena debelina sloja | 12-16 µm | |
| pH vrednost | 4,3-4,8 | DIN 19260 |
| Prevodnost | 900-1400 µS/cm | |
| Suha snov | 18-20 % | DIN EN ISO 3251 |
| Delež organskih topil | 1-5 % | |
| Temperatura kopeli | 32-34 °C | |
| Čas oslojevanja | 15-60 sek. | |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 3. apr. 2023 Datum izdaje: 9. avg. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4030GRU999

FREIOTHERM-KTL-akrilat

Ločevalna napetost

30-100 Volti

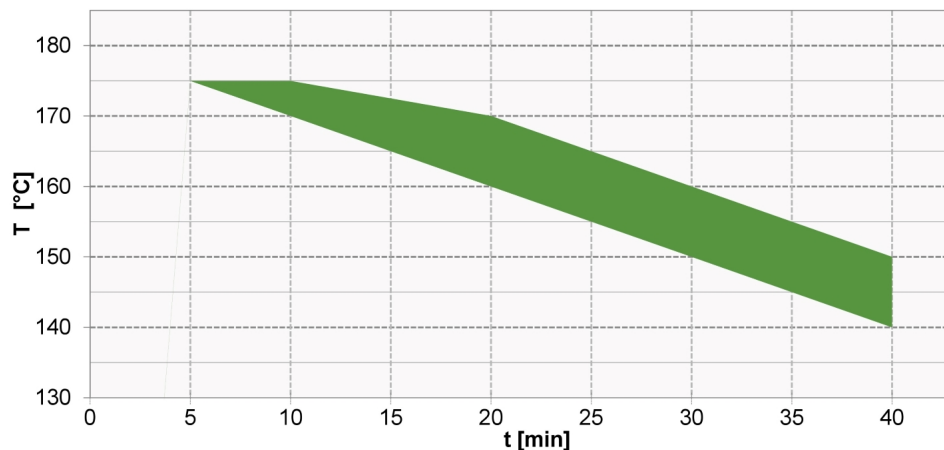
Promet

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja ETL).

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 20 min/160 °C



| | | | | |
|---|------------|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 150 | 160 | 170 | 175 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 | 10 |

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.



WK4030GRU999

FREIOTHERM-KTL-akrilat

Mehanske preiskave

| | | | |
|---|--|--|------------------|
| Testni substrat | na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih | | |
| "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| Trdota konice svinčnika | 4H | | DIN EN ISO 15184 |
| Preizkus vtiskovanja po Bucholzu | 0,8 mm | | DIN EN ISO 2815 |

Klimatske preiskave

| | | | |
|---|--|---------|-----------------------------------|
| Testni substrat | na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih | | |
| Kondenzacijska voda - stalna klima | Trajanje stres | 1008 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | odstopni re | <0,5 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| Test nevtralnega solnega pršila | Trajanje stres | 1008 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | odstopni re | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| Weather-O-Meter | Trajanje stres | 504 h | DIN EN ISO 16474-2 Postopek A1 |
| Test QUV/B-313 | Trajanje stres | 504 h | DIN EN ISO 16474-3 Postopek C |

Obstojnost na kemikalije

| | | | |
|--------------------------|---|--|--|
| Testni substrat | na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih | | |
| Vplivne dejavnike | Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo. | | |

Opombe

| | |
|--------------------------------|--|
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| Pogoji preskušanja | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |