



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Topcoat s topilom
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Podlaga	mineralna

Splošne lastnosti izdelka

Barvni ton	po RAL 841 GL druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	800 - 1200 mPa*s	
Gostota	1,45 +/- 0,1 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	95 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva.	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte oz. homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). Priporočljivo je, da zmešani material ponovno prelijete, da preprečite napake pri mešanju. Izogibajte se stiku z vodo in topili pred in med mešanjem. Že majhne količine imajo učinek pospeševanja na proces strjevanja. (= skrajšanje časa predelave)	
Mešalno razmerje	100 kg UA1502 : 32 kg HU0325	
Priporočena debelina sloja	110 - 140 µm	
Delovna temperatura	Temperatura prostora > 15 °C	
Uporabnost	maks. ca. 30 min. / 20 °C	
Valjanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 160 - 200 g/m ² debelina sloja 125 µm	teoretična določitev
Prašno suho	po 25 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 75 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 19. maj 2025 Datum izdaje: 20. maj 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Popolnoma suho

po 7 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

Takoj z organskimi topili, otrdele ostanke je možno odstraniti le mehansko.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**Prebarvanje**po ca. 30 min.
pri 20 °C / 50 % rel. vlažnosti zraka.**Opombe****Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.