



# WA4124HRU916

## FREIOTHERM-ATL-specijal

### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Upotreba	Temeljni nanos	
Vrsta paste	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana	
Zaštita od korozije	Klasa zaštite od korozije C 4	DIN EN ISO 12944-6
Podlaga	pocinčani čelik	

### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akril-poliester smola	
Ton boje	Prometno bijela	
Viskozitet	2000-5000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	16-23 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,2-1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
Suha tvar	68-72 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 14 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	10-20 µm	
pH vrijednost	8,5-9,1	DIN 19260
Provodljivost	1200-1600 µS/cm	
Suha tvar	12,0-14,0 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	60-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,8-1,6 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	



## WA4124HRU916

### FREIOTHERM-ATL-specijal

**Vrijeme oslojavanja**

60-180 sek.

**Napon odvajanja**

80-200 Volti

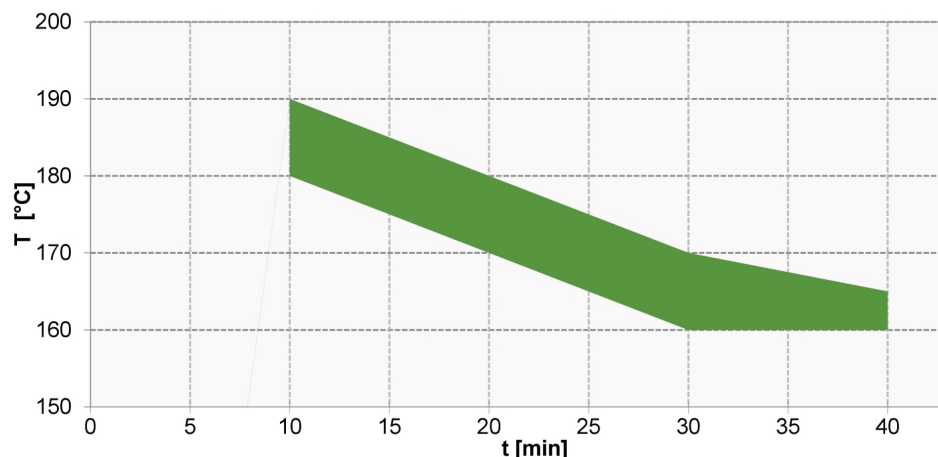
**Promet**

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

**Otvrdnjavanje**

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

**Napomena o liječenju**

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

### Mehanički testovi

**Ispitna podloga**

na cinčanu podlagu

**Giter test prionjivosti**

Gt 1

DIN EN ISO 2409

### Klimatski testovi

**Ispitna podloga**

na cinčanu podlagu

**Kondenzacijska voda - stalna klima**
Trajanje stres  
odreda re504 h  
<1 mmDIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-8



## WA4124HRU916

### FREIOTHERM-ATL-specijal

#### Primjedbe

##### Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

##### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.